
HỒ SƠ NĂNG LỰC



NHÀ MÁY SẢN XUẤT NHÔM THANH ĐỊNH HÌNH NHẬT BẢN

- 2019 -



Tập đoàn **HONDA METAL INDUSTRIES** được thành lập năm 1954 đặt tại Naka-ku Nagoya Nhật Bản với kinh nghiệm trên 60 năm sản xuất thanh nhôm định hình.

HONDA METAL INDUSTRIES VIETNAM LTD là công ty liên doanh giữa *Honda Metal Industries Nhật Bản* và Công ty TNHH Long Vân NTV

HONDA METAL INDUSTRIES was found in 1954 at Naka City, Nagoya Province, Japan.
With over 60 years of experience in the production of Aluminium profile.

HONDA METAL INDUSTRIES VIETNAM CO., LTD is a joint venture company between
Honda Metal Industries Japan Corp and *Long Van NTV Co., Ltd*



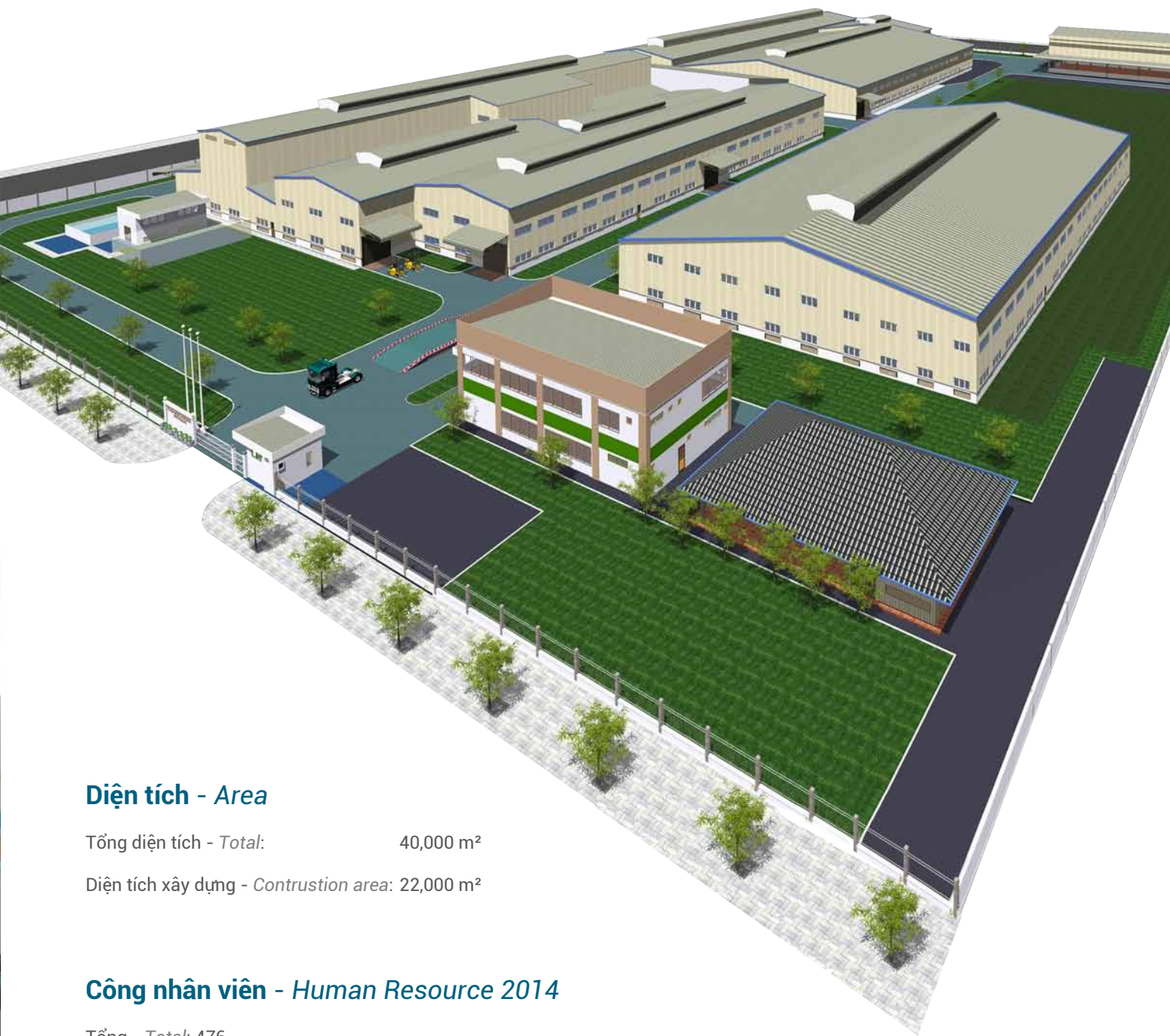
Thành lập - Establishment

Tháng 4 năm 2005 - April, 2005

Vị trí - Location: KCN VSIP 1, Bình Dương

Vốn đầu tư - Capital

Tổng đầu tư - Total: \$25,000,000 USD



Diện tích - Area

Tổng diện tích - Total: 40,000 m²

Diện tích xây dựng - Contrustion area: 22,000 m²

Công nhân viên - Human Resource 2014

Tổng - Total: 476

Chuyên viên Nhật trực tiếp quản lý - Japanese experts & specialists: 9

NV cao cấp đào tạo tại Nhật - Trained specialists: 8

MỤC LỤC

ƯU ĐIỂM SẢN PHẨM

- Tiêu chuẩn sản xuất 6
- Tiêu chuẩn môi trường 7
- Nguyên liệu 8 - 9
- Công nghệ xi mạ thẳng đứng & 100% tự động 10
- Độ bền cao 11
- Lớp bảo vệ bền vững 12 - 13
- Sản xuất - Gia công khuôn 14

DÂY CHUYỀN SẢN XUẤT

- Dây chuyền sản xuất 16
- Đúc 17
- Ép 18
- Ủ - tạo độ cứng 19
- Xử lý bề mặt 20 - 21
- Gia công - phân phối 22

ỨNG DỤNG

- Xây dựng 24 - 25
- Gia dụng 26
- Công nghiệp 27
- Công trình tiêu biểu 28 - 29

ƯU ĐIỂM SẢN PHẨM

- Tiêu chuẩn sản xuất 6
- Tiêu chuẩn môi trường 7
- Nguyên liệu nhập khẩu..... 8 - 9
- Công nghệ xi mạ thẳng đứng & 100% tự động 10
- Độ bền cao..... 11
- Lớp bảo vệ bền vững..... 12 - 13
- Sản xuất - Gia công khuôn 14

TIÊU CHUẨN SẢN XUẤT

JIS H4100

Sản phẩm được sản xuất theo tiêu chuẩn JIS H4100 của Nhật Bản tương đương với ASTM B211M của Mỹ

ISO 9001:2008

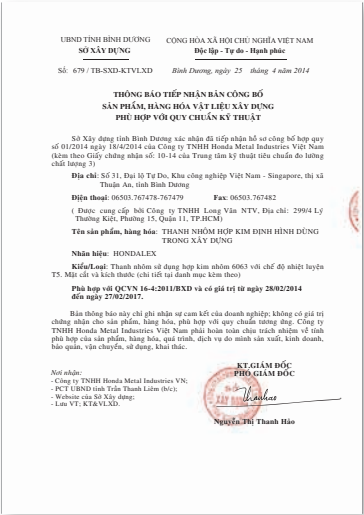
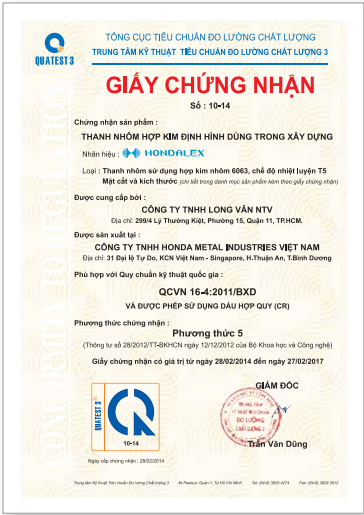
Nhà máy được quản lý chất lượng theo quy trình ISO 9001:2008. có máy đo thành phần & độ dày (dạng máy đo không phân hủy) để đảm bảo chất lượng

JIS H8601

Đối tượng sản phẩm PHỦ LỚP OXIT NHÔM trên bề mặt hợp kim nhôm

JIS H8602

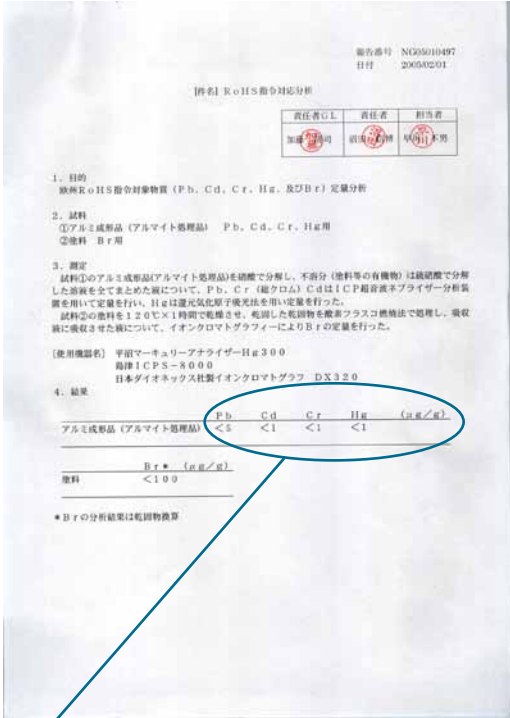
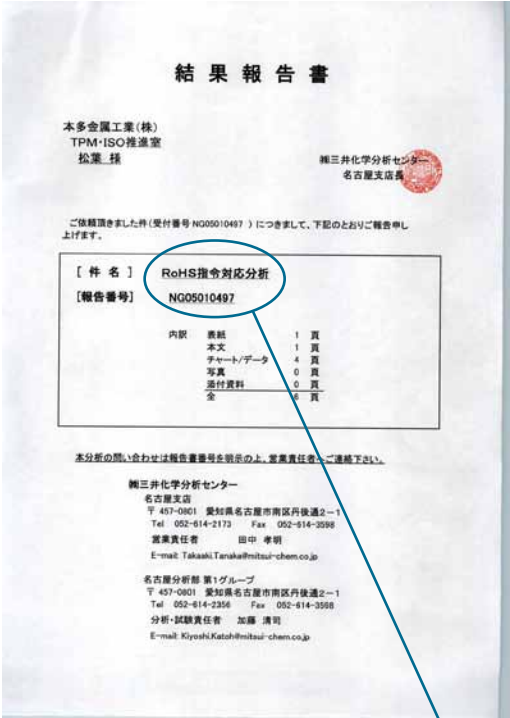
Đối tượng sản phẩm PHỦ BÓNG trên bề mặt hợp kim nhôm



TIÊU CHUẨN MÔI TRƯỜNG



Tiêu chuẩn xử lý nước thải của KCN VSIP 1 - Vị trí nhà máy



Giấy test sản phẩm chứng minh lớp bảo vệ bền vững Tuyakeshi
hoàn toàn không độc hại với môi trường

NGUYÊN LIỆU NHẬP KHẨU

NHÔM - CHẤT LIỆU CÂN BẰNG

- Đa dạng trong sử dụng nhưng ít gây hại tới môi trường
- Được sử dụng rộng rãi trong nhiều ngành nghề: Máy bay, phi thuyền, xe hơi, laptop, điện thoại

Thân thiện với môi trường

Không từ tính
Không độc hại
Tái sử dụng nhiều lần



Thân thiện với người dùng

Nhẹ và bền
Nhiều màu sắc

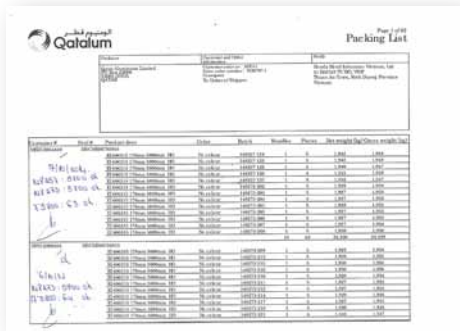
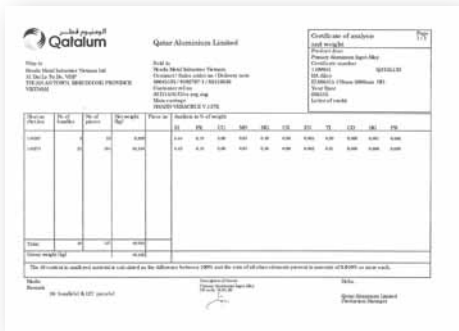
Thẩm mỹ kỹ thuật cao

Dễ gia công
Dễ định hình



HỢP KIM SỬ DỤNG:

- 100% nguyên liệu nhập khẩu từ Úc và Ả Rập
- Tùy vào nhu cầu khách hàng mà sử dụng mã nhôm và độ đậm đặc khác nhau:
- **Xây dựng**: sử dụng phôi 6063 với độ đậm đặc của nhôm 98%
 - **Công nghiệp**: sử dụng phôi 6005 với độ đậm đặc của nhôm 98%
 - **CN (tiện)**: sử dụng phôi 6061 với độ đậm đặc của nhôm 96%
- (cần sắt cao để chịu được lực phay tiện)



Thành phần hóa học của hợp kim nhôm

Hợp kim Nhôm	Si	Fe (Max)	Cu (Max)	Mn (Max)	Mg (Max)	Cr (Max)	Zn (Max)	Ti (Max)	Khác (Max)	Al
6005	0.5 - 0.9	0.35	0.3	0.5	0.4 - 0.7	0.3	0.2	0.1	0.15	Còn lại
6061	0.4 - 0.8	0.7	0.15 - 0.4	0.15	0.8 - 1.2	0.04 - 0.35	0.25	0.15	0.15	Còn lại
6063	0.2 - 0.6	0.35	0.1	0.1	0.45 - 0.9	0.1	0.1	0.1	0.15	Còn lại

Đặc tính cơ học

HỢP KIM NHÔM	BỀN KÉO	BỀN NÉN	ĐỘ CỨNG	ĐỘ GIÃN
A6005S - T5	≥ 250 MPa	≥ 200 MPa	≥ 85 HV	8%
A6061S - T6	≥ 265 MPa	≥ 245 MPa	≥ 95 HV	8%
A6063S - T5	≥ 165 MPa	≥ 110 MPa	≥ 58 HV	8%

CÔNG NGHỆ XI MẠ THẲNG ĐỨNG & 100% TỰ ĐỘNG

SO SÁNH CÔNG NGHỆ XI MẠ:

CÔNG NGHỆ NGANG:

Chi phí đầu tư ít

Chiếm diện tích nhỏ

Năng suất thấp

Tốn nhiều thời gian trong công đoạn xử lý

CÔNG NGHỆ THẲNG ĐỨNG:

Năng suất cao

Bề mặt đồng đều, đảm bảo chất lượng

Đòi hỏi nhà máy có quy mô đầu tư được công nghệ này

 **HONDALEX** nhà máy đầu tiên ở Việt Nam sử dụng công nghệ xi mạ thẳng đứng



Hệ thống điều khiển 100% tự động

Đảm bảo được chất lượng với độ chính xác cao

ĐỘ BỀN SẢN PHẨM CAO

1 Tạo màu bằng phương pháp **điện phân Niken 100%**

Ưu điểm:

- Chất lượng màu cao
- Độ bền màu cao
- Không phai màu

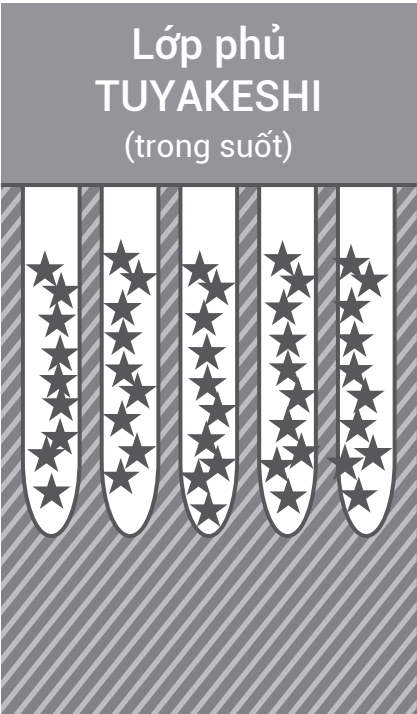
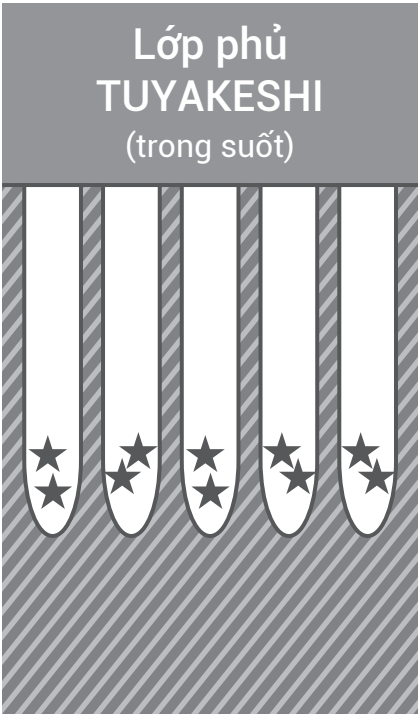


Màu bạc nhôm



Màu đen

Độ đậm nhạt tùy theo lượng Niken được điện phân



Độ dày lớp bảo vệ
6 ~ 8 μm

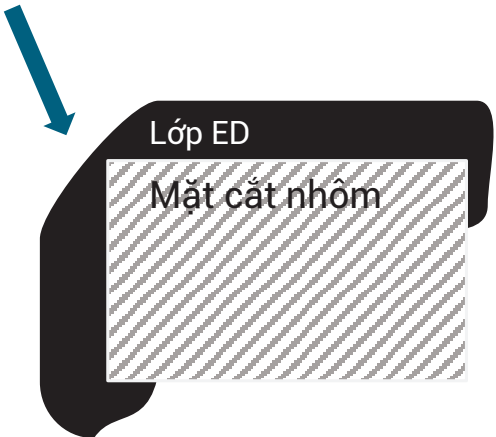
Độ dày xi mạ
10 ~ 12 μm

Tổng cộng độ dày ít nhất ~16 μm

2 Độ dày theo tiêu chuẩn JIS H4100

LỚP BẢO VỆ BỀN VỮNG - TUYAKESHI

Bảo vệ tốt nhưng mỏng
tại góc nhôm



ED Electronic Deposition

Lớp bóng ngoài cùng giúp bảo vệ nhôm, tuy nhiên độ bao phủ của lớp ED không đồng đều, mỏng tại góc nhôm.

Phủ đầy & bảo vệ tốt các
góc cạnh của nhôm



TUYAKESHI Nâng cao độ bảo vệ của ED

50% Melamin Polyme (Cứng)
50% Arcylic Polyme (Mềm)

Lớp phủ cấp cao hơn của ED
Giúp phủ đầy & bảo vệ tốt các góc cạnh của nhôm
Làm lớp bảo vệ chống hóa chất của ED tốt và bền vững hơn nữa.

ĐỘ BỀN VỮNG VỚI HOÁ CHẤT

THÍ NGHIỆM CHỨNG MINH

MẪU NHÔM SỬ DỤNG

Nhôm thô

Anod

Nhôm phủ lớp bảo vệ

No.1
KIJI

No.2
NOMI

No.3
ED

HÓA CHẤT SỬ DỤNG

(1) Nước Xi măng
ximăng 1 : cát 1 + nước

(2) Xút ăn mòn NaOH 20%

(3) Axit sunfuric 15%

Thời gian: 2h ở nhiệt độ bình thường

KẾT QUẢ

No.1
KIJI

No.2
NOMI

No.3
ED

1

1

1

2

2

2

3

3

3

nhôm thô
độ ăn mòn
cao

độ ăn mòn
giảm nhưng
vẫn còn

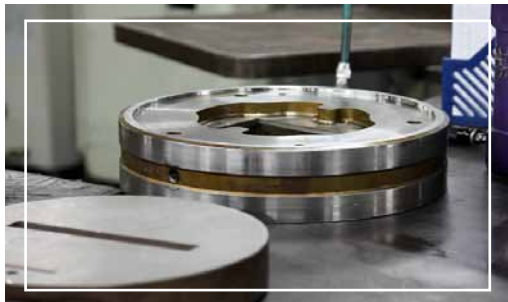
Không
thay đổi

KẾT LUẬN

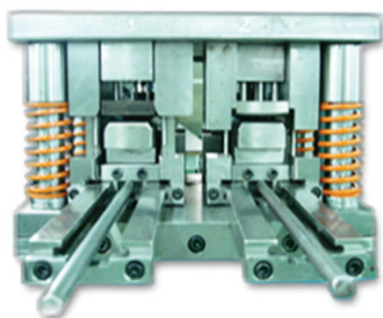
Kết quả của thí nghiệm trên cho thấy khả năng bền vững tuyệt vời của lớp Tuyakeshi trước các hoá chất xi măng, axit và các chất kiềm ăn mòn

SẢN XUẤT - GIA CÔNG KHUÔN

Công ty khuôn 100% thuộc tổng công ty HONDALEX



Khuôn ép



Khuôn dập



Gia công Khuôn



Công ty sản xuất khuôn VMMP

DÂY CHUYỀN SẢN XUẤT

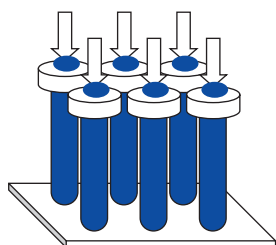
- Dây chuyền sản xuất 16
- Đúc 17
- Ép 18
- Ủ - tạo độ cứng 19
- Xử lý bề mặt 20 - 21
- Gia công - phân phối 22

DÂY CHUYỀN SẢN XUẤT



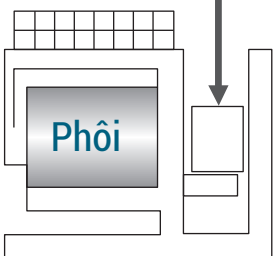
Nhôm nguyên chất

1 - [ĐÚC]



Nung chảy

2 - [ÉP]



【GIA CÔNG KHUÔN】

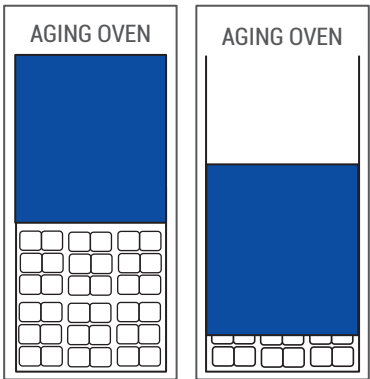
Khuôn ép



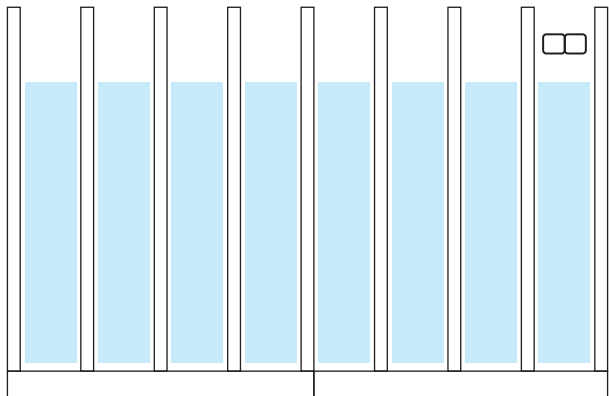
Cty Khuôn VMMP

100% thuộc Tổng công ty

3 - [Ủ - TẠO ĐỘ CỨNG]

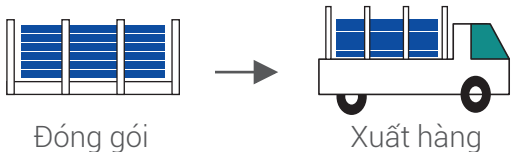


4 - [XỬ LÝ BỀ MẶT]



5

【VẬN CHUYỂN】



Đóng gói

Xuất hàng

【GIA CÔNG】



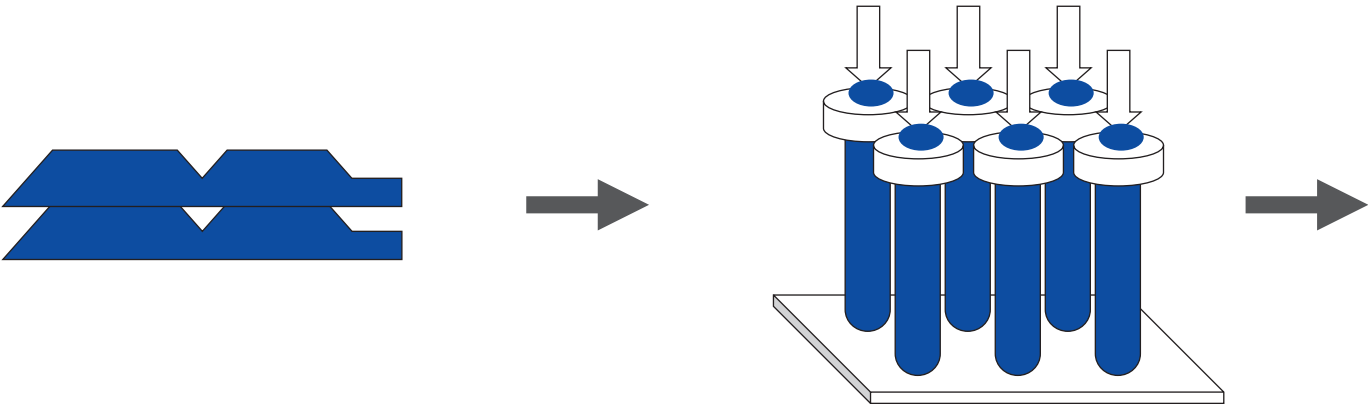
Gia công

Đóng gói

Xuất hàng

1 - [ĐÚC]

Kiểm tra Nhiệt độ, Tốc độ đúc và Thành phần hóa học bằng máy phân tích phổ quang, nhiệt kế, tốc độ kế,... cho từng mẻ



Nhôm nguyên chất

Nung chảy



Ingot (100% nhôm), trong quá trình sản xuất cần tái tạo lại thành sản phẩm



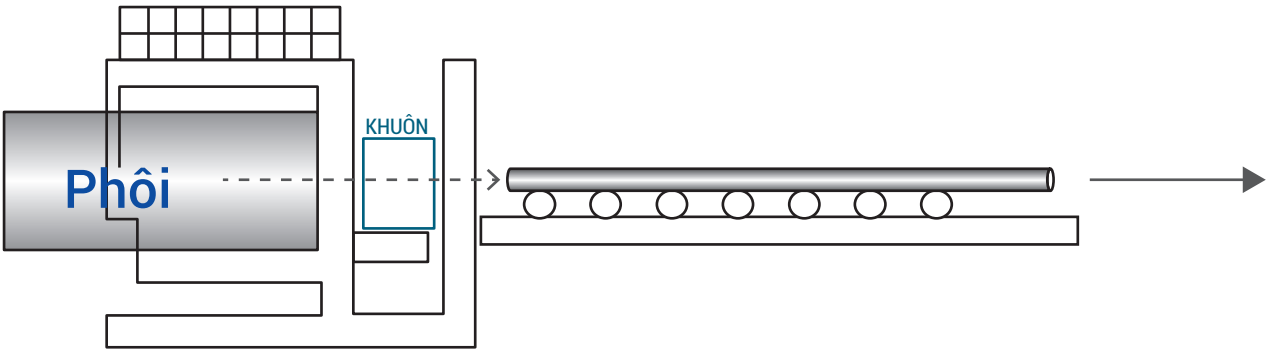
Billet (phôi nhập) sẵn sàng sử dụng



Các billet đang chuẩn bị cắt để qua máy ép

2 - [ÉP]

Kiểm tra Phôi trước khi đến → Kiểm tra tính chất cơ lý (nhiệt, chiều dài, tốc độ, tỷ lệ thẳng,...) bằng thước và đồng hồ chuyên dụng → Kiểm tra độ cứng khuôn bằng máy



4 máy ép **hoàn toàn tự động** ép khuôn có đường kính

- 4.0 inch - lực ép 690 tấn
- 5.5 inch - lực ép 1.250 tấn
- 7.0 inch - lực ép 1.800 tấn
- 8.0 inch - lực ép 2.500 tấn

KHOẢN được sản xuất trong quy trình khép kín

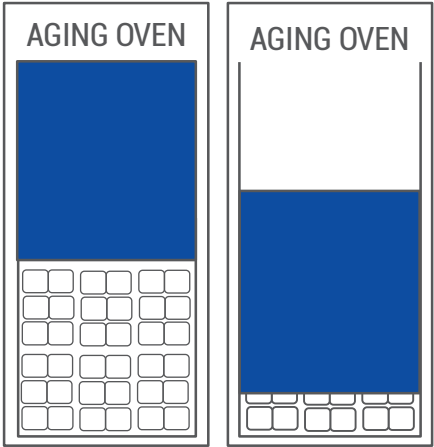
Công suất 1000 tấn/tháng



Dây chuyền đùn ép hoàn toàn tự động

3 - [Ủ - TẠO ĐỘ CỨNG]

Kiểm tra Nhiệt độ và Thời gian xử lý nhiệt bằng nhiệt kế và đồng hồ đo thời gian



Sau khi ép, để đảm bảo độ cứng & chất lượng nhôm Hondalex phải đi qua **công đoạn ủ cứng** (còn gọi là hóa già) 8 tiếng liên tục trong nhiệt độ 200°C



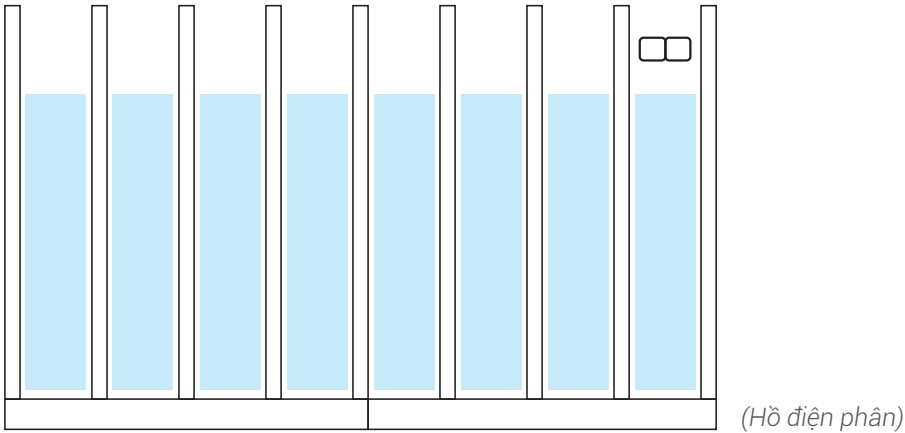
SẢN PHẨM THÔ

Kiểm tra tính chất cơ lý, kích thước mặt cắt, góc độ, độ cong, mặt phẳng, độ xoắn, bề mặt bằng thước cặp, thước góc, căn lá, máy đo độ cứng tùy theo bản vẽ của khách hàng

4 - [XỬ LÝ BỀ MẶT]

NHUỘM

Kiểm tra độ sáng, chiều dày, màu sắc, độ lấp lổ, độ dày lớp sơn, độ cứng lớp phủ bằng nhiệt kế, timer, ampe kế, volt kế 1 lần/lô



Sau khi ủ 8 tiếng, nhôm được chuyển qua công đoạn xử lý bề mặt

Quy trình Anodize là quy trình tạo lớp Oxit hóa bề mặt nhôm để bảo vệ nhôm

Tiêu chuẩn xử lý bề mặt JIS H 8601 & 8602

HOÀN TOÀN TỰ ĐỘNG

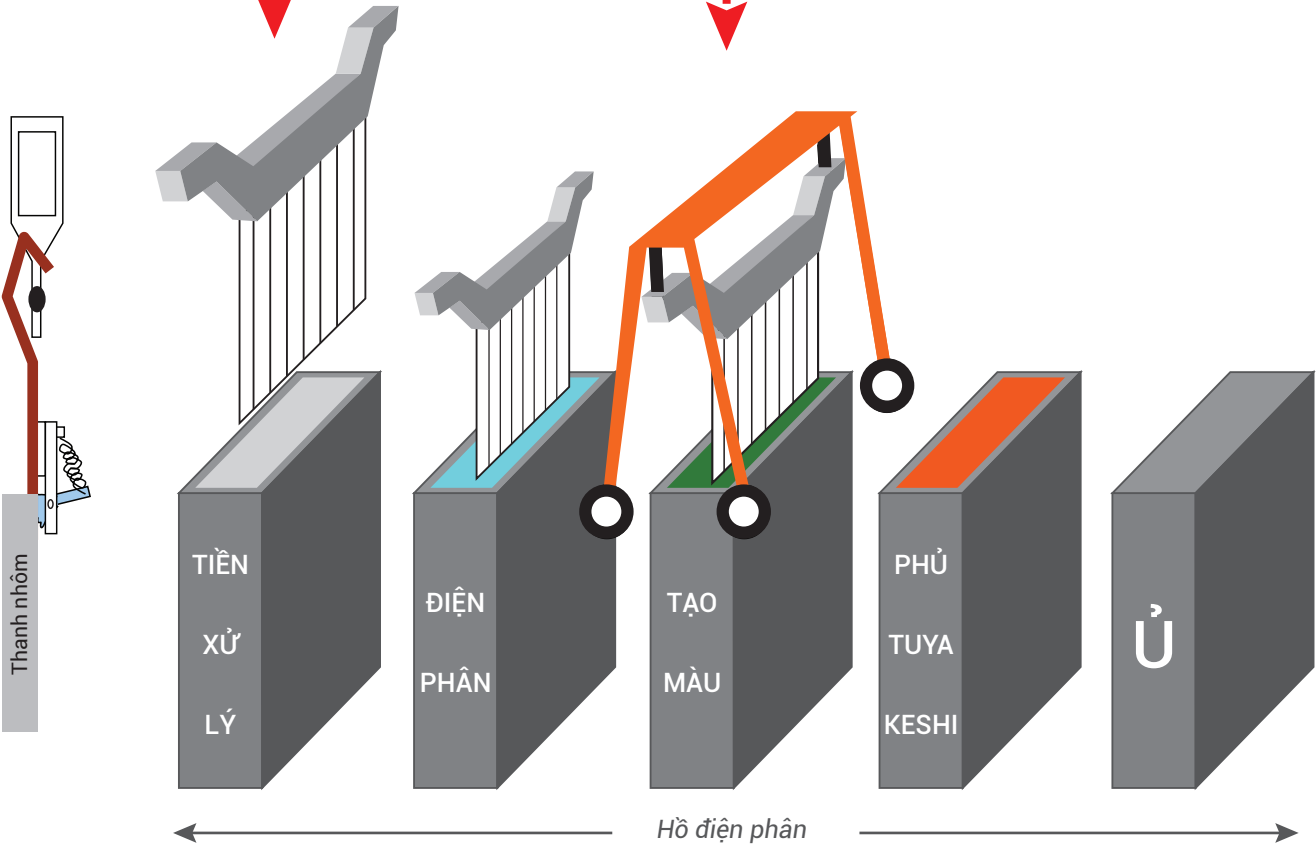


Phòng điều khiển hệ thống xử lý bề mặt

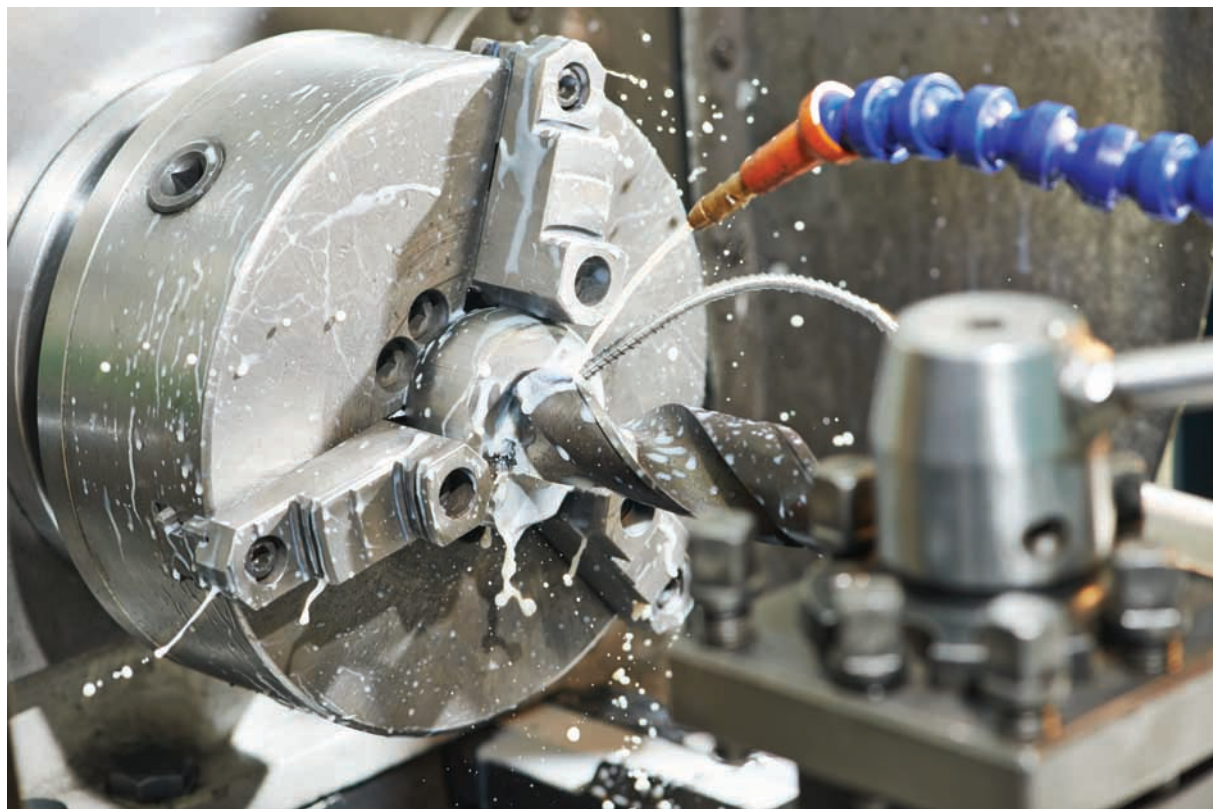


Hệ thống cầu vồng tự động di chuyển nhôm qua từng hồ điện phân

CÔNG NGHỆ THẲNG ĐỨNG



5 - [GIA CÔNG - PHÂN PHỐI]



ỨNG DỤNG

- Xây dựng 24 - 25
- Gia dụng 26
- Công nghiệp 27
- Công trình tiêu biểu 28 - 29

CỬA SỔ

Cửa sổ bật 38, 50, 56, 60, 72, 76

Cửa sổ bật 40-100

Cửa sổ lùa 70, 76, 77, 80

Cửa xoay 100

Cửa sổ trượt cách âm & cách nhiệt 2 cánh

Cửa sổ trượt cách âm & cách nhiệt 1 cánh

Cửa lá sách

Cửa chớp



CỬA ĐI



Cửa đi 46, 56, 70, 76, 100

Cửa đi LV 34, 39, 46, 50, 60

Lá – Lambri

Cửa đi lùa 50, 60, 76, 120, 150

Cửa đi & cửa sổ lùa 100

Cửa đi xếp lùa LV 56

Cửa cuốn

VÁCH NGẮN

Vách ngăn hộp 70, 76, 77, 80, 100

Vách ngăn gài 76, 100

Vách cách âm, cách nhiệt 100



MẶT DỰNG

Hệ mặt dựng 65, 80, 100, 140

Lam nhôm – Louver



THANH PHỤ TRỢ

Đế nẹp

Lưới chống muỗi, thanh trần

Hộp vuông & chữ nhật

Ống tròn

Thanh chữ V – T – L

La

Lá lambri



GIA DỤNG



HÀNG RÀO

TỦ KỆ



MÁI HIÊN & BÀN GHẾ



Sản phẩm gia dụng chủ yếu được xuất khẩu đi các nước Châu Âu, Châu Mỹ

THÙNG XE TẢI



KHUNG MÁY



BỘ TẢN NHIỆT



PIN NĂNG LƯỢNG



80% Pin năng lượng mặt trời mà chính phủ Nhật sử dụng là do Hondalex cung cấp

CÔNG TRÌNH TIÊU BIỂU

CĂN HỘ CAO CẤP



KS Sài Gòn- Ban Mê



Charm Residence



Chung Cư Sao Mai

CAO ỐC



Văn Phòng HMTC



Mỹ Vinh



Long Hải

BỆNH VIỆN



Bệnh Viện Đa Khoa Đồng Nai



Bệnh Viện Quốc Tế Đồng Nai

HẦM THỦ THIÊM



Văn Phòng Đài Tiếng Nói Việt Nam

— TRUNG TÂM THƯƠNG MẠI

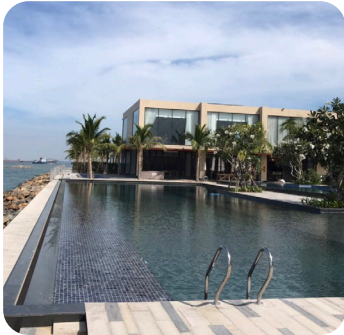


Gigamall - HCM

— RESORT



Sao Mai Resort - Vũng Tàu



CAO ỐC



EVN SPC



Pemypharco



Queen Ann

QUY TRÌNH HOẠT ĐỘNG



Hàng thị trường
ĐẠI LÝ

Tư vấn kỹ thuật
DỰ ÁN

Thiết kế theo yêu cầu
CÔNG NGHIỆP

KHUÔN

Có sẵn hoặc đặt mới

Sản Xuất

ĐÙN ÉP PHÔI

Đùn ép
KIJI

Anodize
NOMI

Phủ Tuyakeshi
ED

Sơn tĩnh
điện

Gia công
theo yêu cầu

Gia Công

Đóng gói

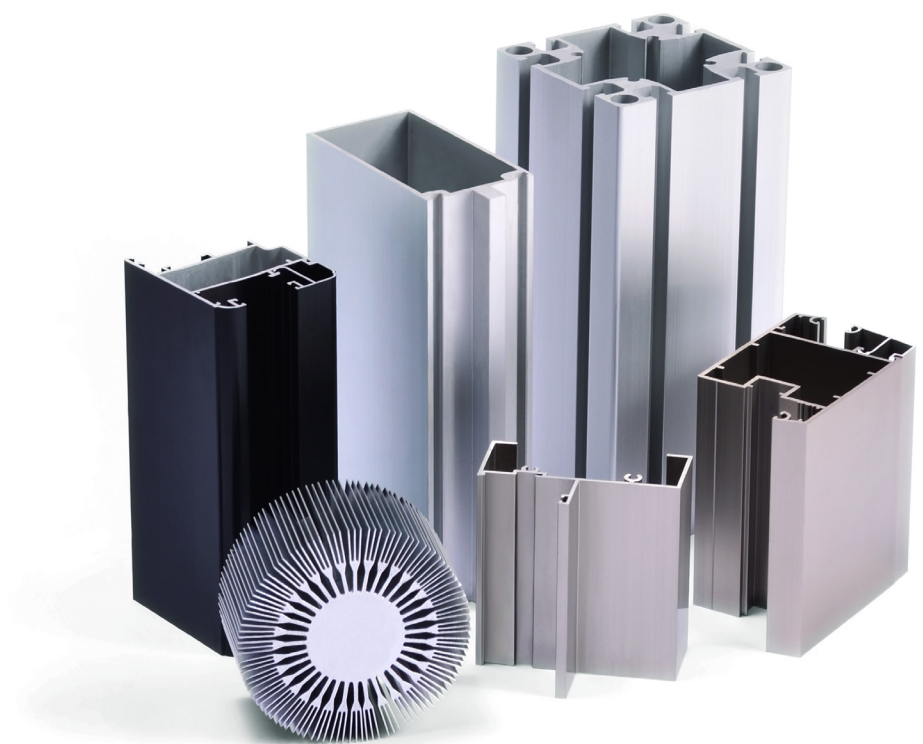
Vận chuyển

DÂY CHUYỀN KHÉP KÍN

Phục vụ Khách Hàng & Đảm bảo Chất lượng

**PHÂN
PHỐI**





www.longvan.com.vn



Liên Doanh & Phân Phối
Nhôm Thanh Định Hình Nhật Bản

299/4 Lý Thường Kiệt,
Phường 15, Quận 11, TP.HCM
www.longvan.com.vn

ĐT: +84 28 38 660 887
Fax: +84 28 38 651 081
E: info@longvan.com.vn

