



HỆ UNITIZED

- CATALOG 2022 -



HONDALEX

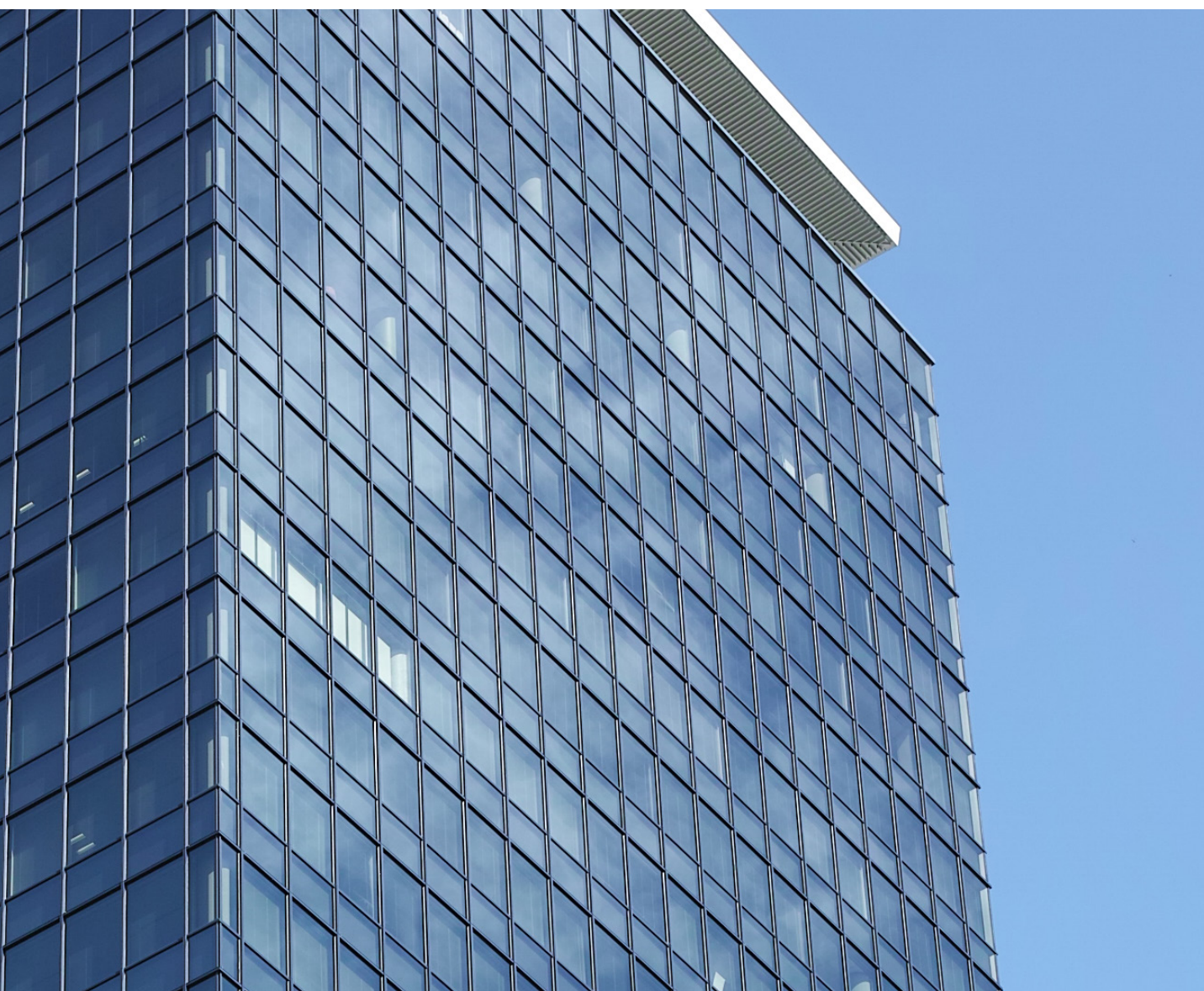
NHÀ MÁY SẢN XUẤT NHÔM THANH ĐỊNH HÌNH NHẬT BẢN

ĐẲNG CẤP CHẤT LƯỢNG DẪN LỐI TƯƠNG LAI



QUALITY WITH INTEGRITY | FABRICATION DONE RIGHT

HỆ MẶT DỰNG **UNITIZED**



Hệ mặt dựng Unitized là hệ thống mặt dựng nhôm kính được sản xuất, gia công và hoàn thiện thành các tấm module (hay còn gọi là panel) ngay từ trong nhà máy, sau đó được chuyển đến công trình để lắp dựng và hoàn thiện tổng thể. Hệ mặt dựng nhôm kính Unitized sử dụng tốt nhất cho công trình có mặt ngoài đồng nhất và các tầng có chiều cao như nhau.

Ưu điểm

- Bề mặt của mặt dựng hệ Unitized đồng nhất nên đảm bảo các tiêu chí về mặt mỹ thuật.
- Thi công dễ dàng, thời gian thi công nhanh đáp ứng được yêu cầu của các công trình đòi hỏi tiến độ gấp.
- Kiểm soát được chặt chẽ chất lượng sản phẩm ngay tại nhà máy.
- Hệ thống vững chắc, khả năng bám chịu đặc biệt tốt, thích nghi được với những tác động dịch chuyển của tòa nhà.
- Kết cấu kín khít, đảm bảo độ cách âm, cách nhiệt và chống thấm cho công trình.
- Thi công được cả trong thời tiết không thuận lợi.
- An toàn lao động được đảm bảo hơn.

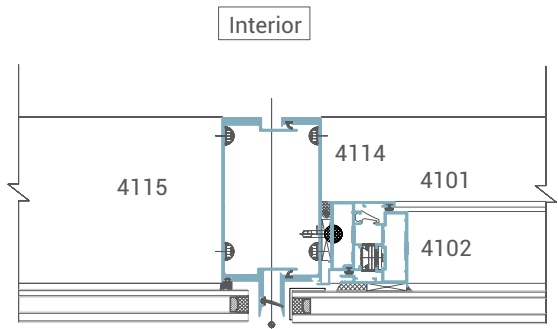
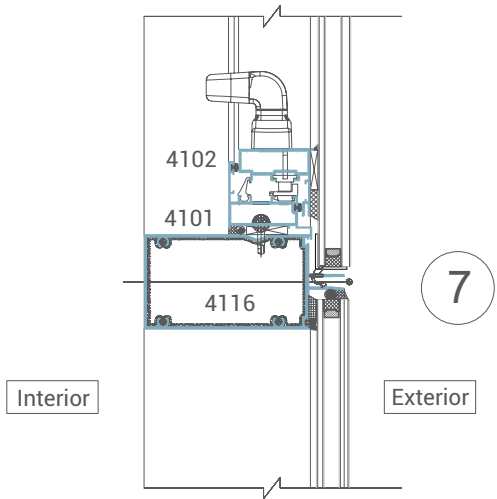
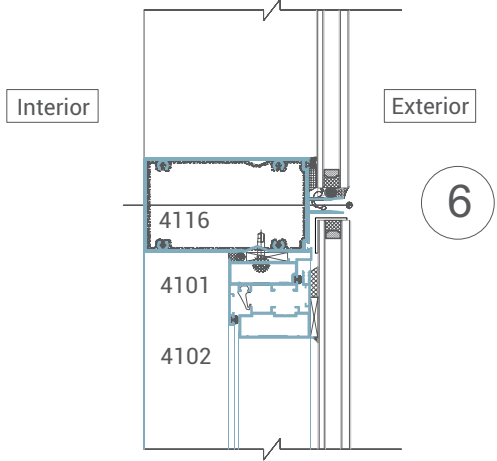
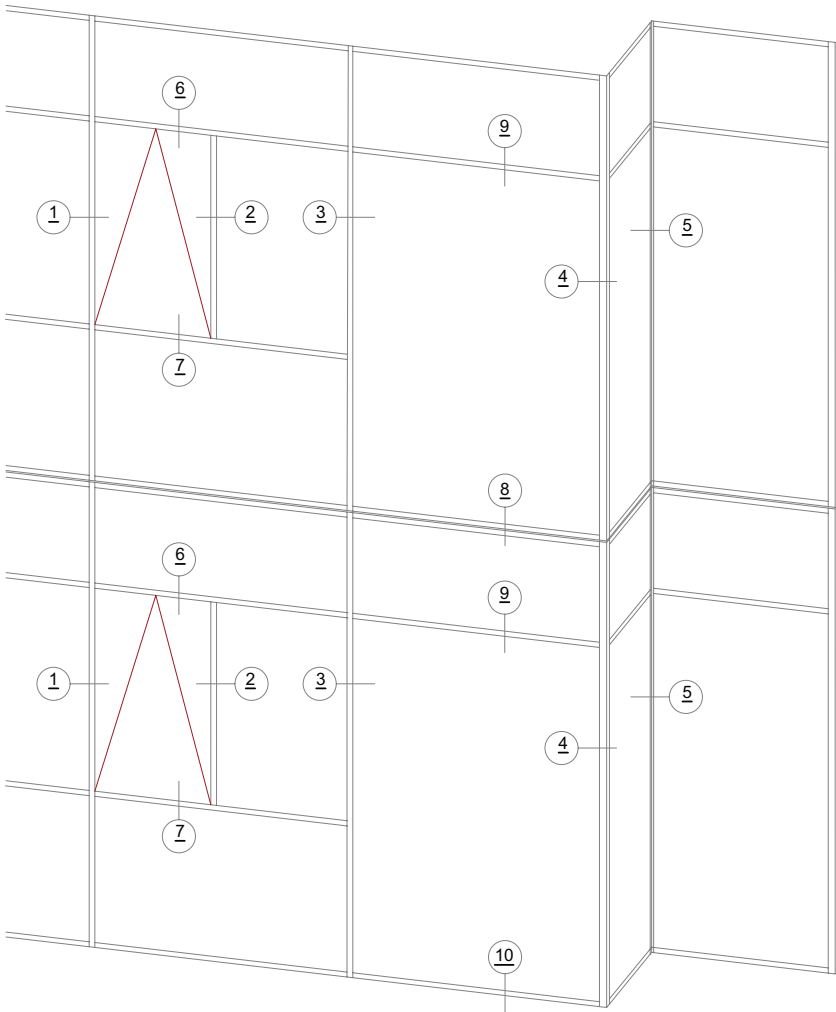
Nhược điểm

- Yêu cầu công nhân lắp đặt có trình độ tay nghề cao.
- Giá thành cao hơn vách nhôm kính lớn hệ Stick.
- Vận chuyển các tấm panel ra công trường phức tạp hơn



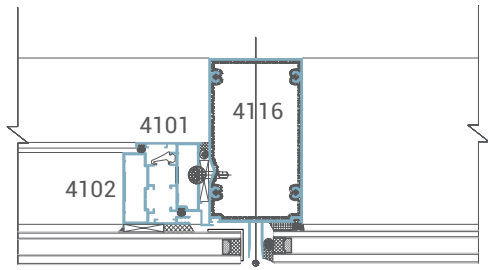
SƠ ĐỒ LẮP RÁP & MẶT CẮT

DIAGRAM & PROFILE



Exterior

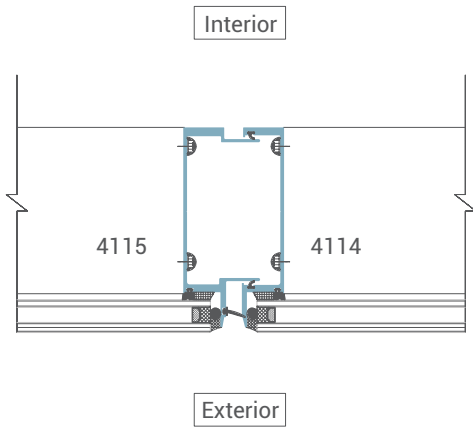
1



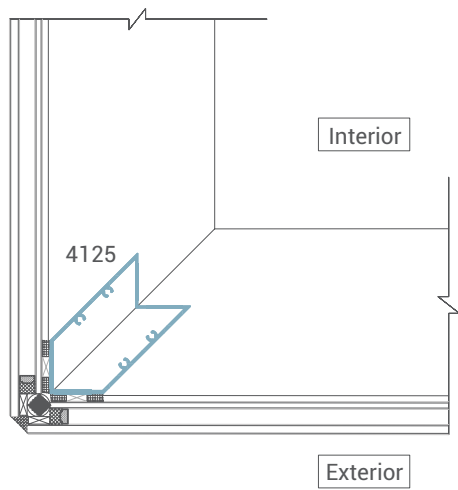
Exterior

2

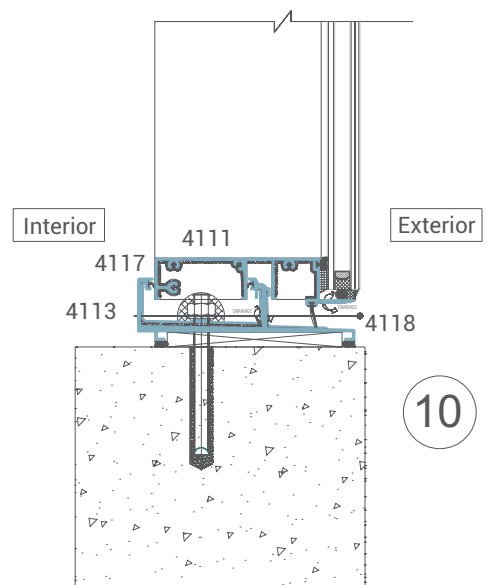
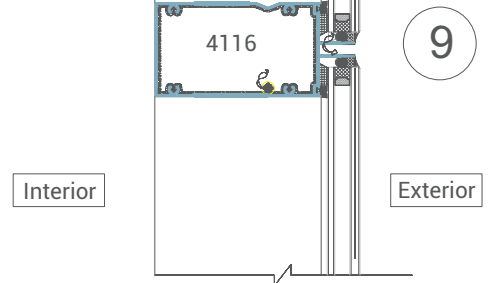
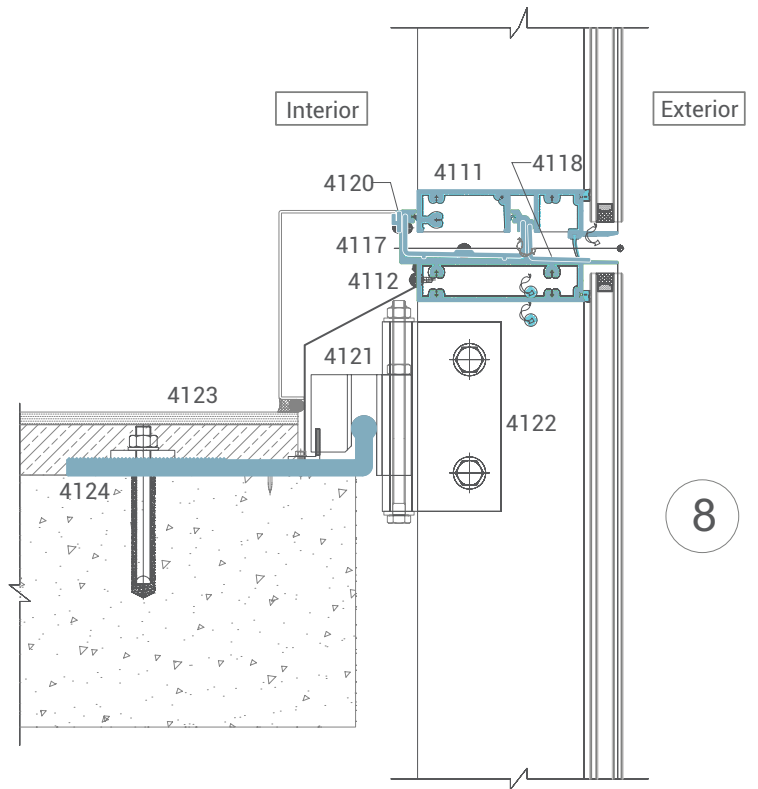
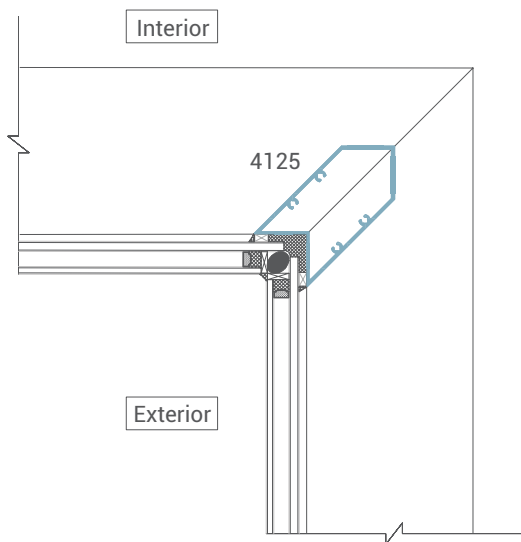
3

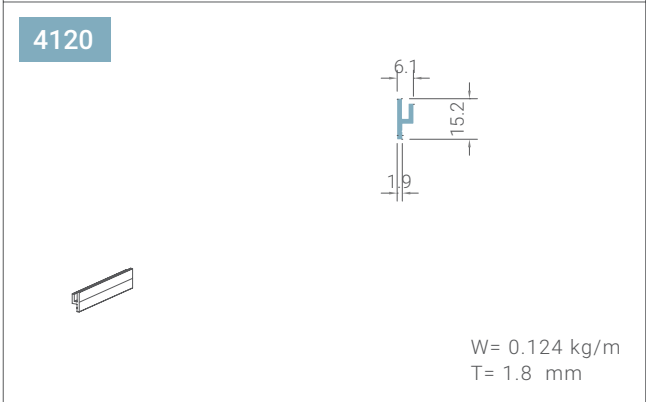
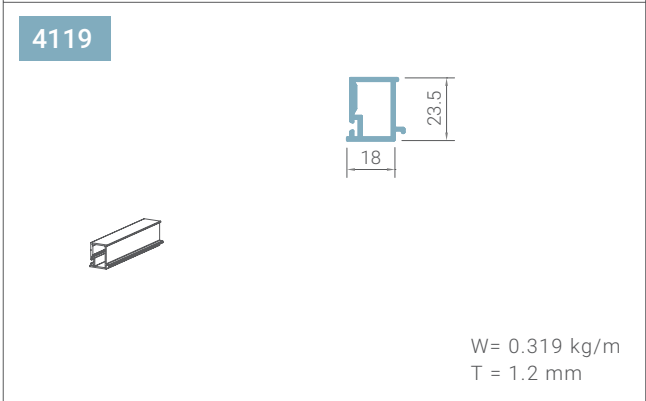
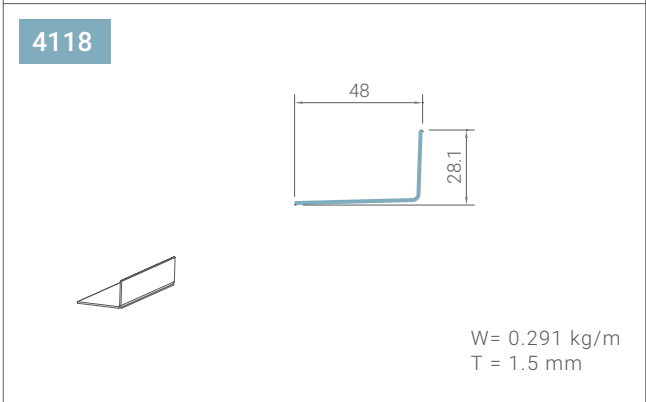
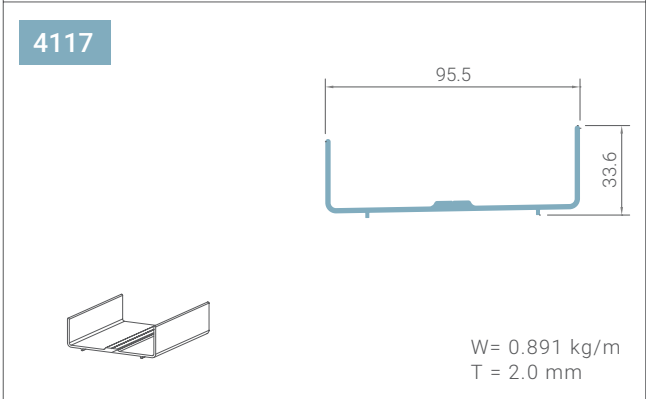
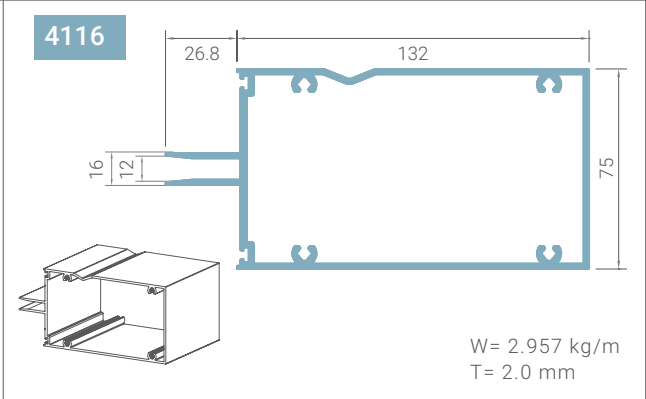
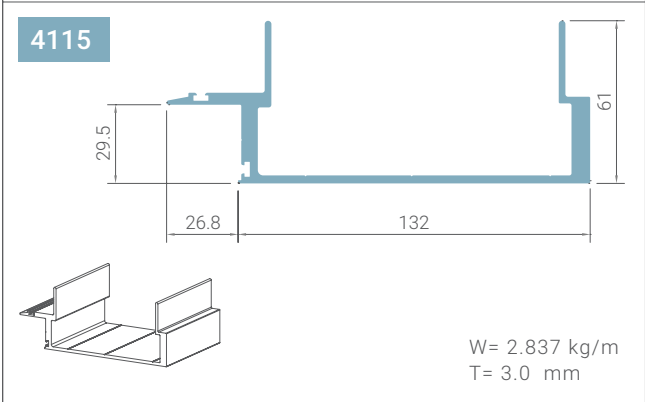
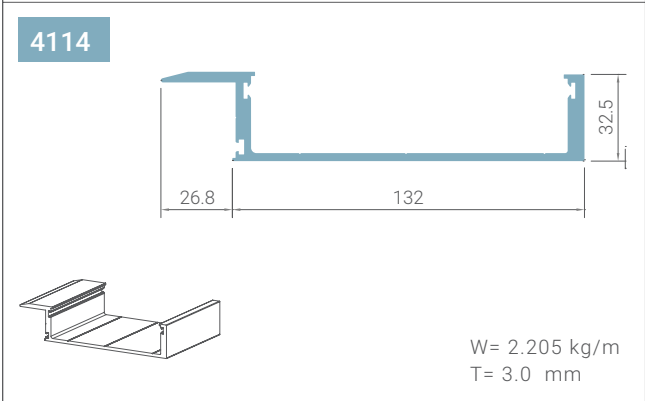
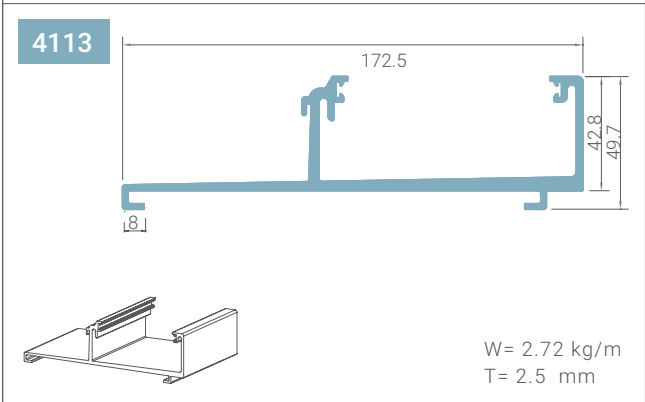
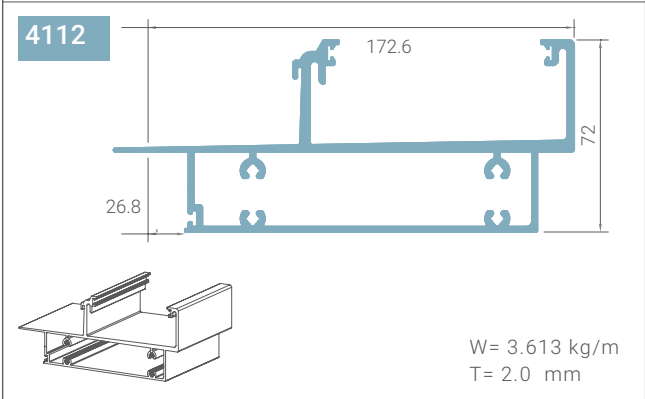
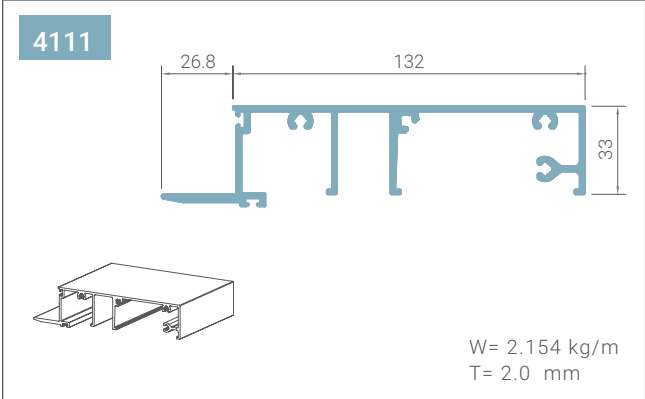


4



5





4122

W= 3.125 kg/m

T= 10.0 mm

4123

W= 0.959 kg/m

T= 7.6 mm

4101

W= 1.153 kg/m

T= 2 mm

4125

W= 2.674 kg/m

T= 2.5 mm

4121

W= 2.457 kg/m

T = 10.8 mm

4124

W= 9.439 kg/m

T = 12 mm

4102

W= 1.153 kg/m

T = 2.0 mm

4103

W= 0.148 kg/m

T = 1.5 mm

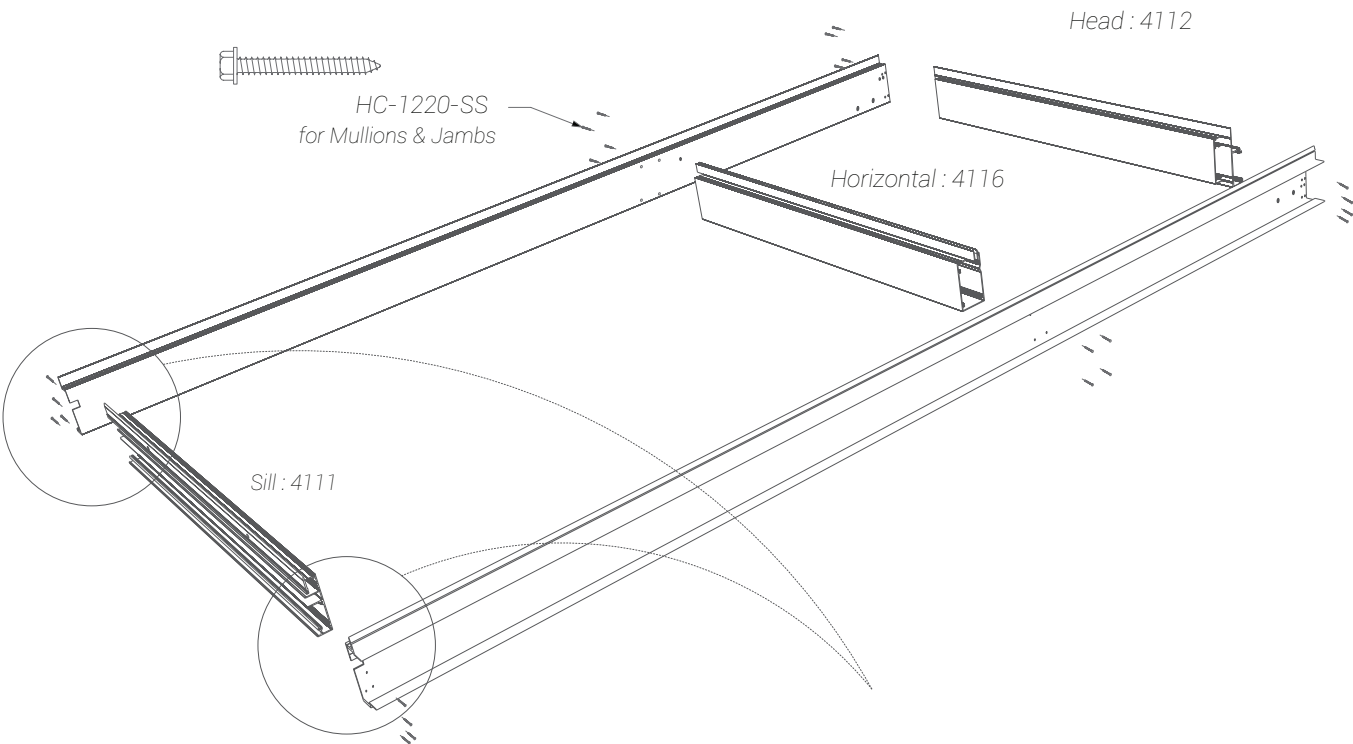
HƯỚNG DẪN LẮP RÁP

ASSEMBLY DIAGRAM

STEP 1

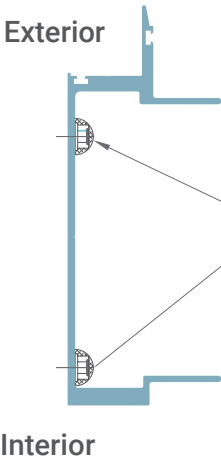
LẮP ĐẶT THANH NGANG VÀO THANH DỌC

ATTACH HORIZONTALS TO VERTICAL MULLIONS

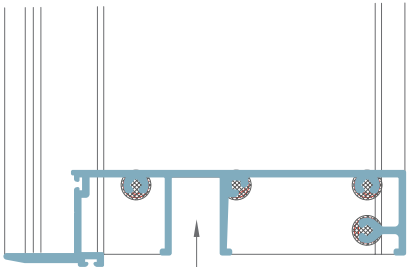


CHI TIẾT 1

DETAIL 1



Phủ kín silicon
Apply Sealant



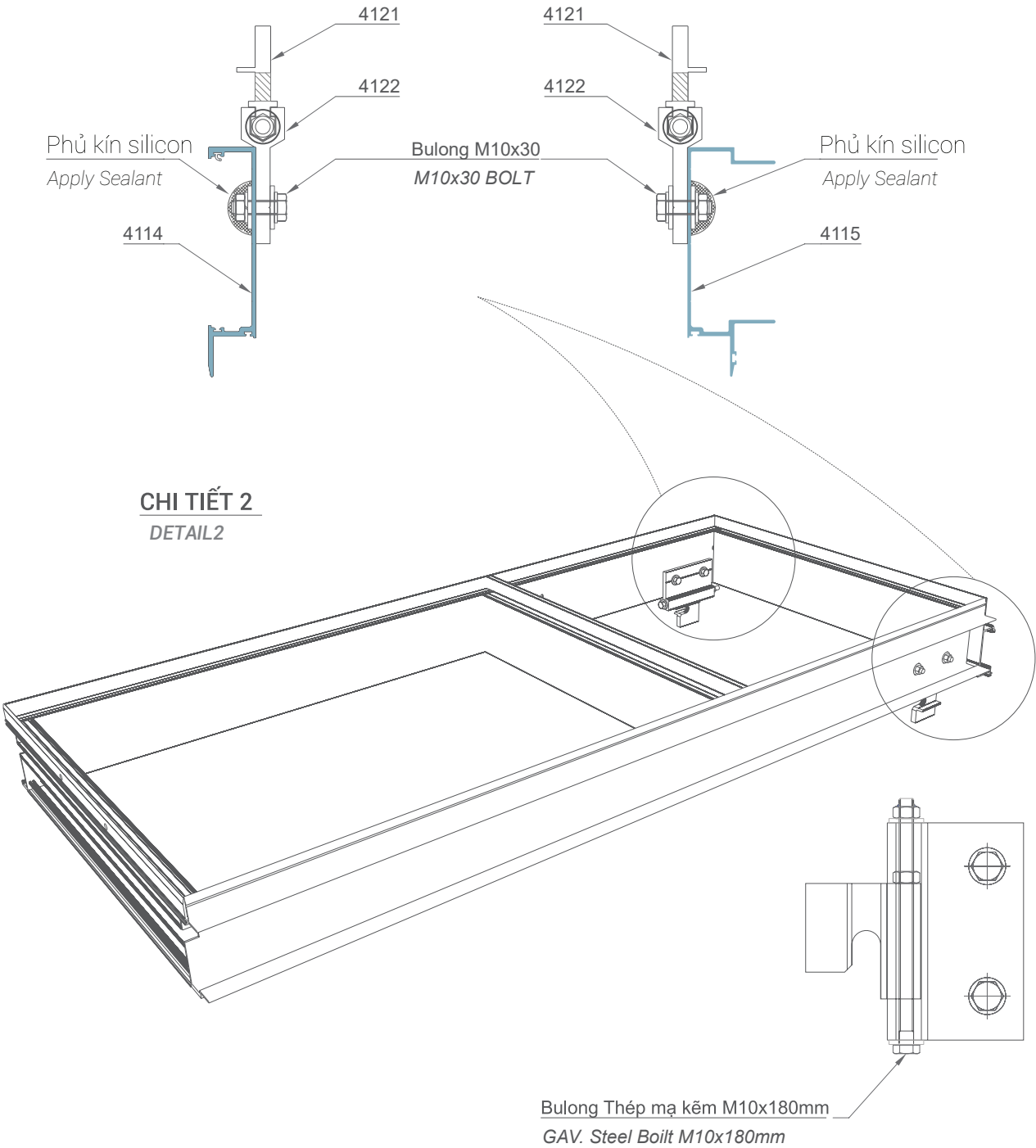
STEP 2

LẮP ĐẶT NEO CÂN BẰNG

INSTALL LEVELING ANCHORS

Lắp đặt neo cân bằng bằng cách sử dụng bulong

Install leveling anchors using fasteners



Note: Bulong định vị này được điều chỉnh ở công trường

This set bolt will be adjusted in the field.

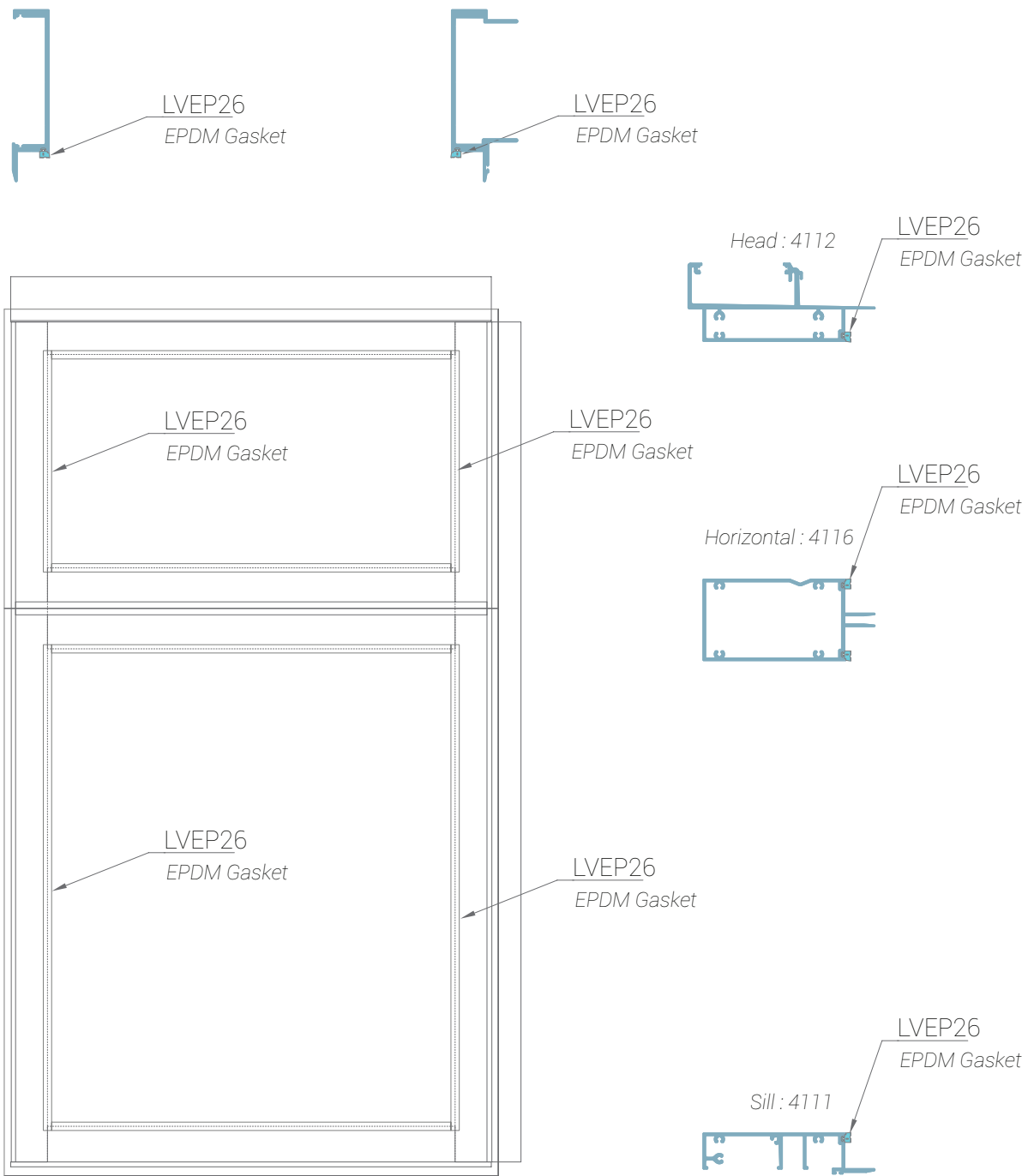
STEP 3

GẮN GIOẪNG ĐỠ KÍNH
INSTALL SSG SPACER GASKET

Xem Chi Tiết 3.
See Detail 3.

Female mullion: 4114

Male mullion: 4115



CHI TIẾT 3
DETAIL 3

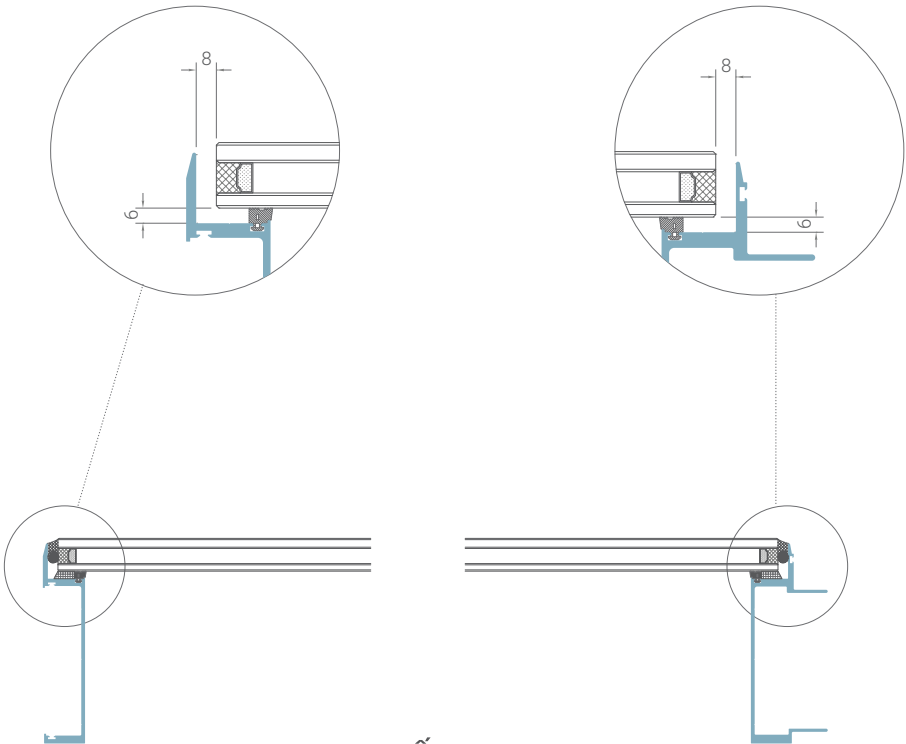
STEP 4

GẮN KÍNH

INSTALL GLASS

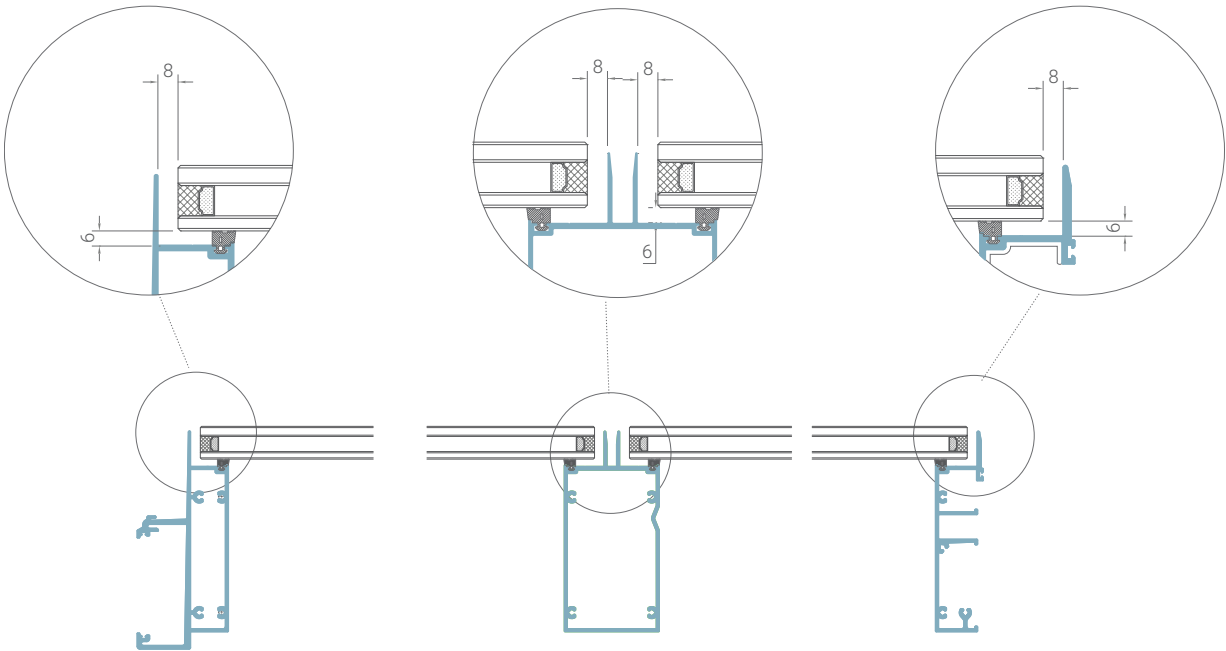
Đặt kính lên bộ phận khung, theo kích thước được hiển thị bên dưới trong Chi tiết 5

Set the glass onto the framing unit, according to the dimensions shown below in Detail 5



CHI TIẾT 5

DETAIL 5



Bơm keo và dụng cụ vào khe hở giữa khung và kính như Chi Tiết 6

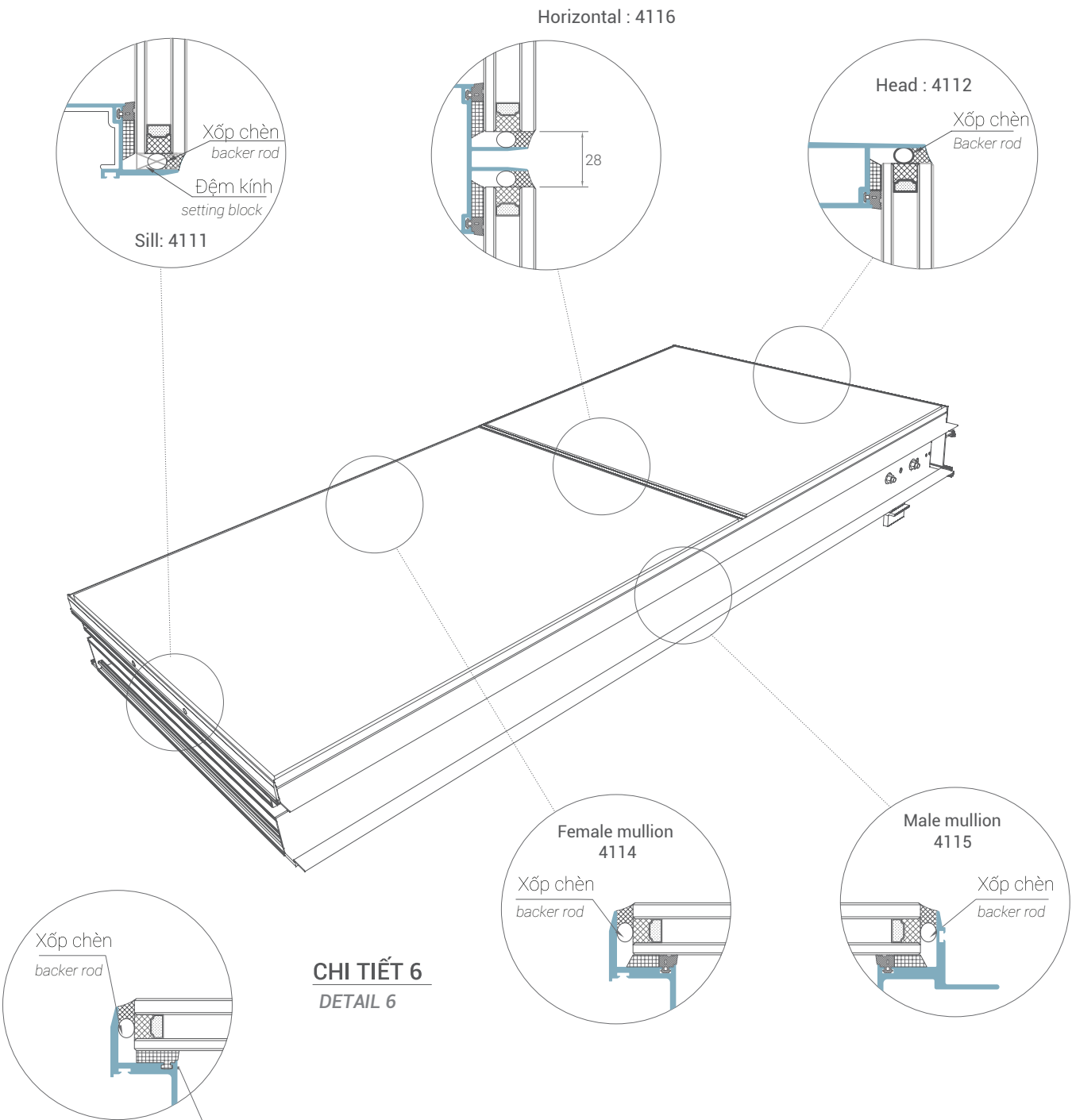
Apply and tool sealant into the gap between the framing and the glass as shown Detail 6.

Kiểm tra để chắc chắn rằng không có khoảng trống hoặc khoảng trống trong chất bịt kín.

Inspect to make certain there are no voids or gaps in the sealant

Không di chuyển khung cho đến khi keo dán đã đóng rắn.

Do not move the framing until the sealant has cured.



- Bơm đầy keo vào khe này ở những vị trí giao giữa thanh ngang và thanh dọc

Fill the void at the reglet with sealant at intersection of verticals and horizontals .

STEP 5

GẮN GIOĂNG EPDM

INSTALL EPDM GASKET

Bơm keo vào khe gioăng, 1 khoảng dài 150mm tính từ đỉnh cây dọc

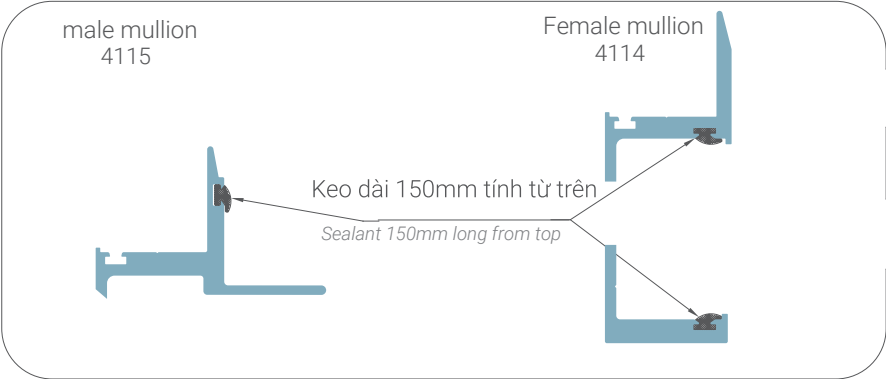
Apply sealant to the gasket reglet, 150mm long from the top of the mullion.

Trượt gioăng LVEP24, LVEP 28 vào thanh dọc. Đảm bảo định hướng chính xác

Slide the LVEP24, LVEP28 gasket into the mullion. Ensure the correct orientation is achieved

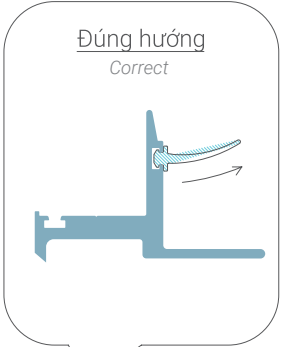
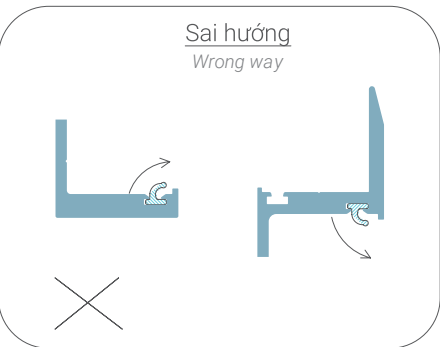
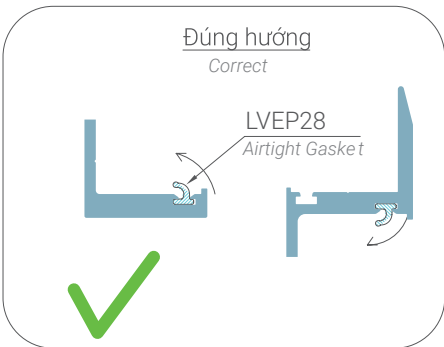
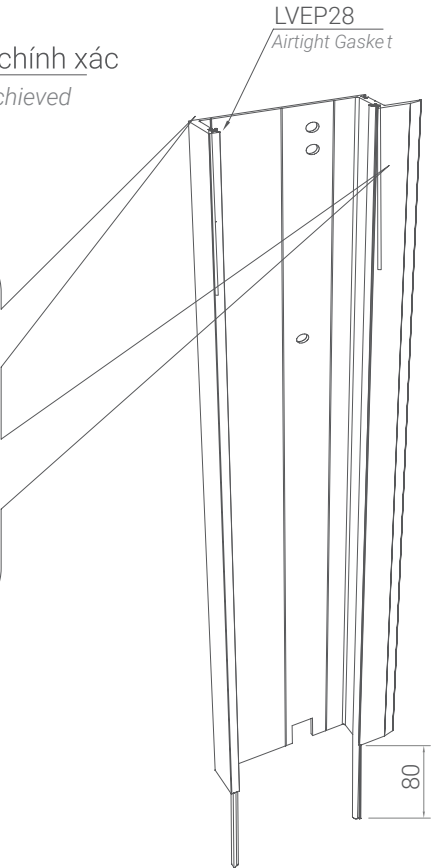
Xem Chi Tiết 7, 8.

See Detail 7, 8.



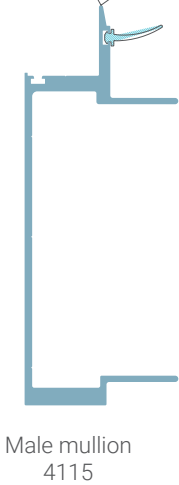
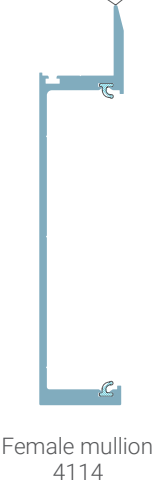
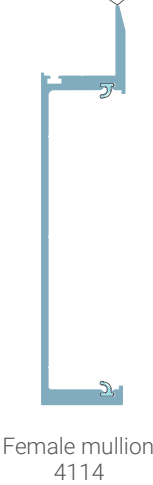
CHI TIẾT 7

DETAIL 7



CHI TIẾT 8

DETAIL 8



STEP 5 (Continued)

GẮN GIOĂNG EPDM
INSTALL EPDM GASKET

Trượt gioăng LVEP24, LVEP 28 vào khe gioăng. Đảm bảo định hướng chính xác như Chi tiết 9

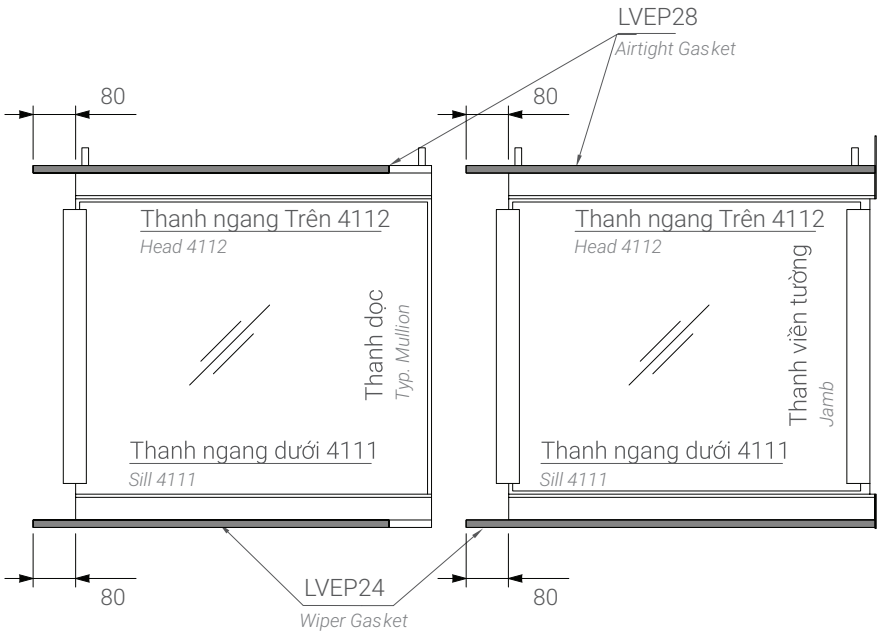
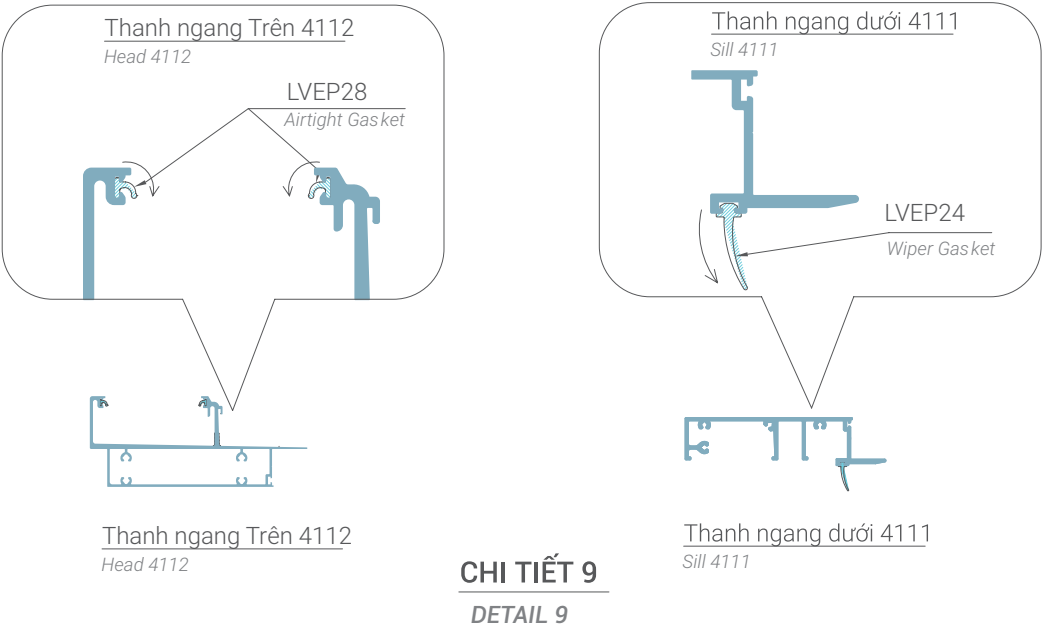
Slide the LVEP24, LVEP28 gasket into the mullion. Ensure the correct orientation is achieved

Đối với tấm đầu tiên gần tường, hãy cắt gioăng của tấm LVEP24, LVEP28 theo chiều dài của tấm +80mm.

For the first unit near the jamb, cut the LVEP24, LVEP28 stacking tray gasket to the length of the stacking tray plus (+) 80mm

Đối với tấm còn lại, hãy cắt gioăng LVEP24, LVEP28 của tấm theo chiều dài của tấm. Chi tiết 10

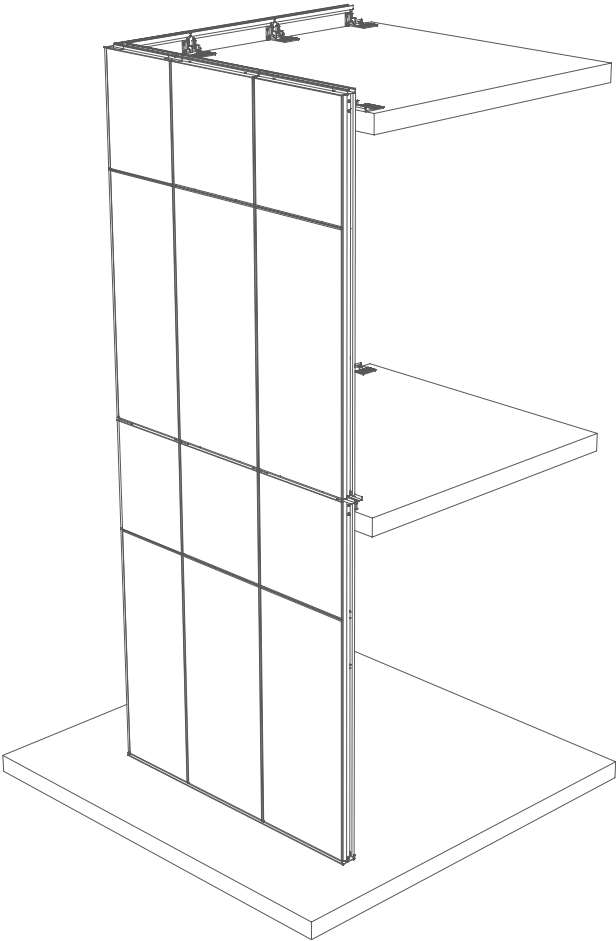
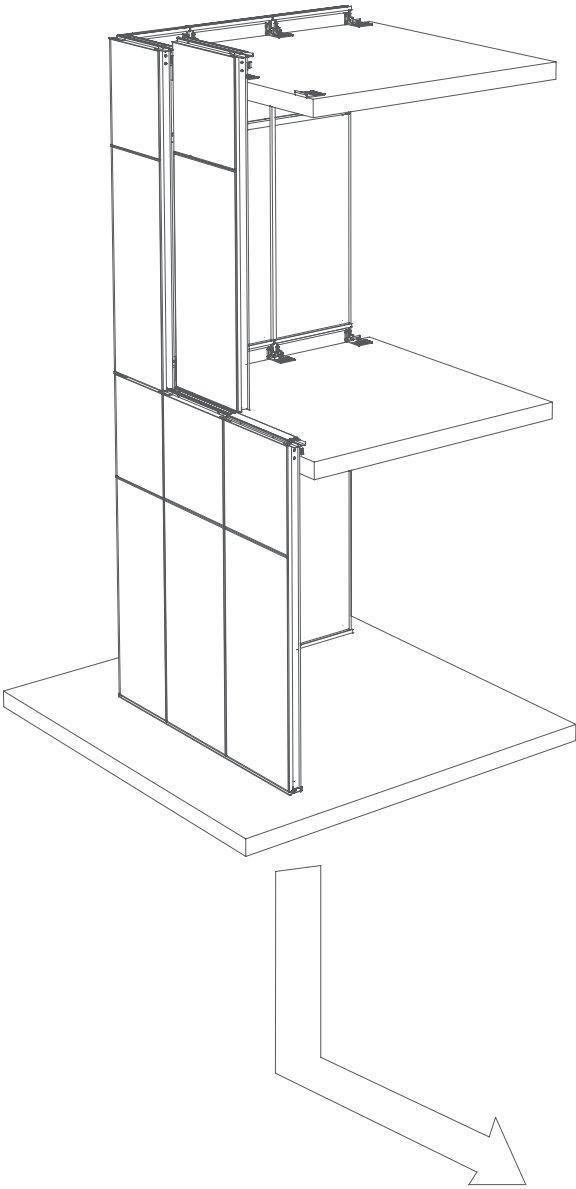
For all other unit frames, cut the gasket and spacer to length of stacking tray. See Detail 10.



HƯỚNG DẪN LẮP ĐẶT

■ INSTALLATION MANUAL



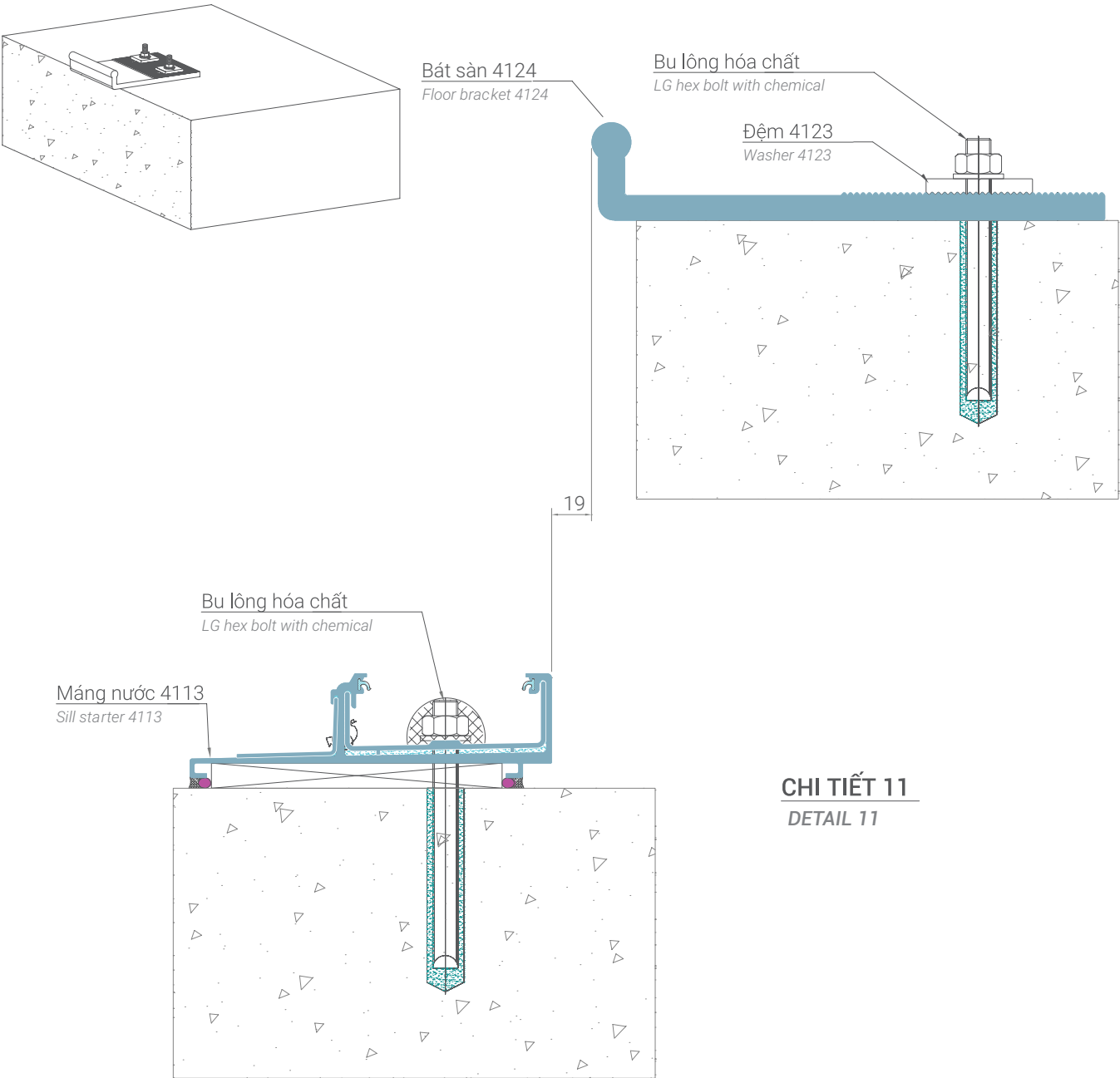


STEP 1

LẮP ĐẶT BÁT SÀN
INSTALL FLOOR BRACKET

Lắp đặt bát sàn. Căn chỉnh bát sàn vào vị trí chính giữa của cây đứng
Install floor bracket. Center the floor bracket at the center of the mullion

Xem Chi Tiết 11.
See Detail 11.



STEP 2

LẮP ĐẶT MÁNG NƯỚC
INSTALL SILL STARTER

-Liên kết máng nước đầu tiên vào nền.

anchor the sill starter to the substrate

-Chèn thanh xốp chống thấm và bơm keo vào mặt dưới của máng nước ở bên ngoài.

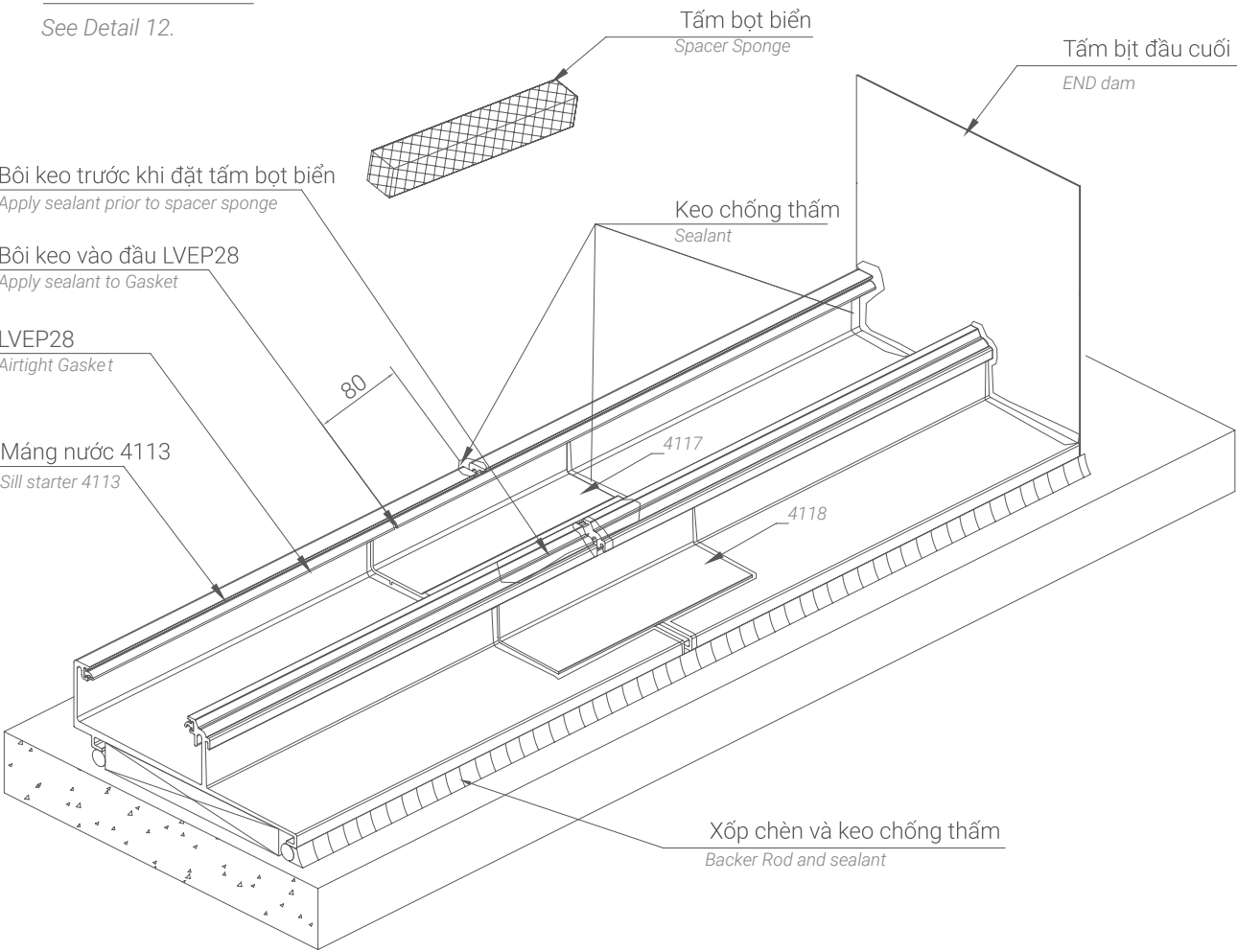
Apply backer rod and sealant to the underside of the sill starter at the exterior.

-Bôi keo vào vị trí lắp đặt 4117, 4118 và cả ở trên cùng của máng nước 4113.

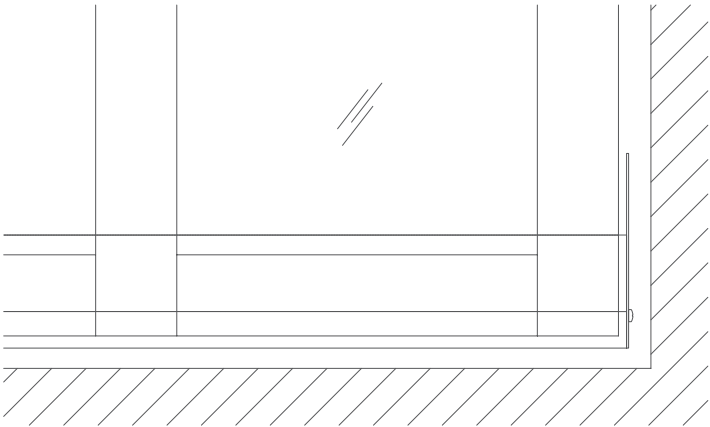
Apply sealant to the location where the 4117, 4118 is to install, and also at the top of the sill starter 4113.

Xem Chi Tiết 12.

See Detail 12.



CHI TIẾT 12
DETAIL 12



STEP 2 (continued)

LẮP ĐẶT MÁNG NƯỚC GÓC 90 ĐỘ

INSTALL SILL STARTER @ 90° OUTSIDE CORNER

Liên kết máng nước đầu tiên vào nền.

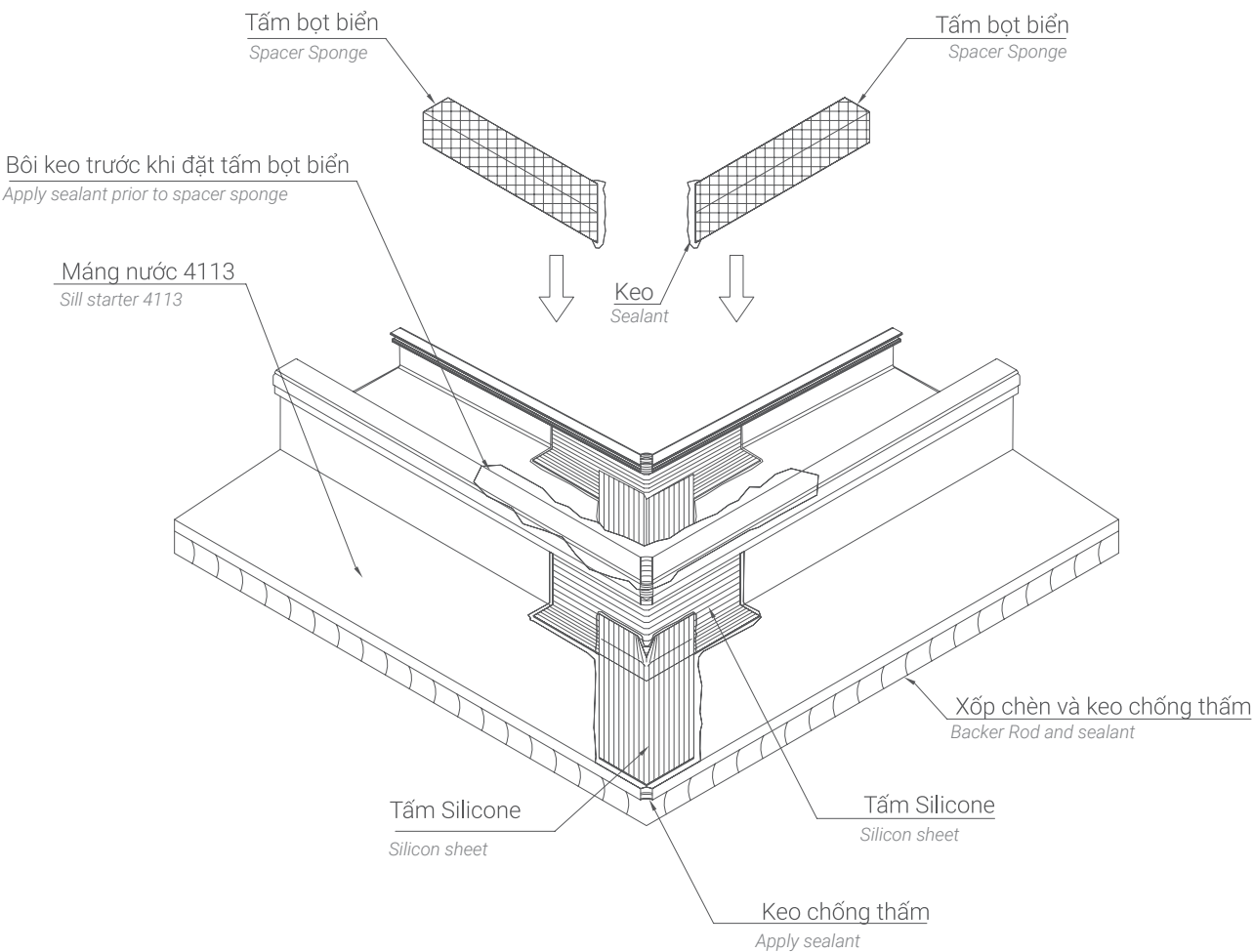
anchor the sill starter to the substrate

Hai tấm silicone và hai miếng xốp đệm được sử dụng ở mỗi nối góc như thể hiện trong Chi tiết 13

Two silicone sheets and two spacer sponges are used at the corner splice as shown in Detail 13.

Cắt miếng xốp đệm ở góc và dán lại với nhau.

Miter cut the spacer sponges at the corner and seal together.



CHI TIẾT 13

DETAIL 13

STEP 3

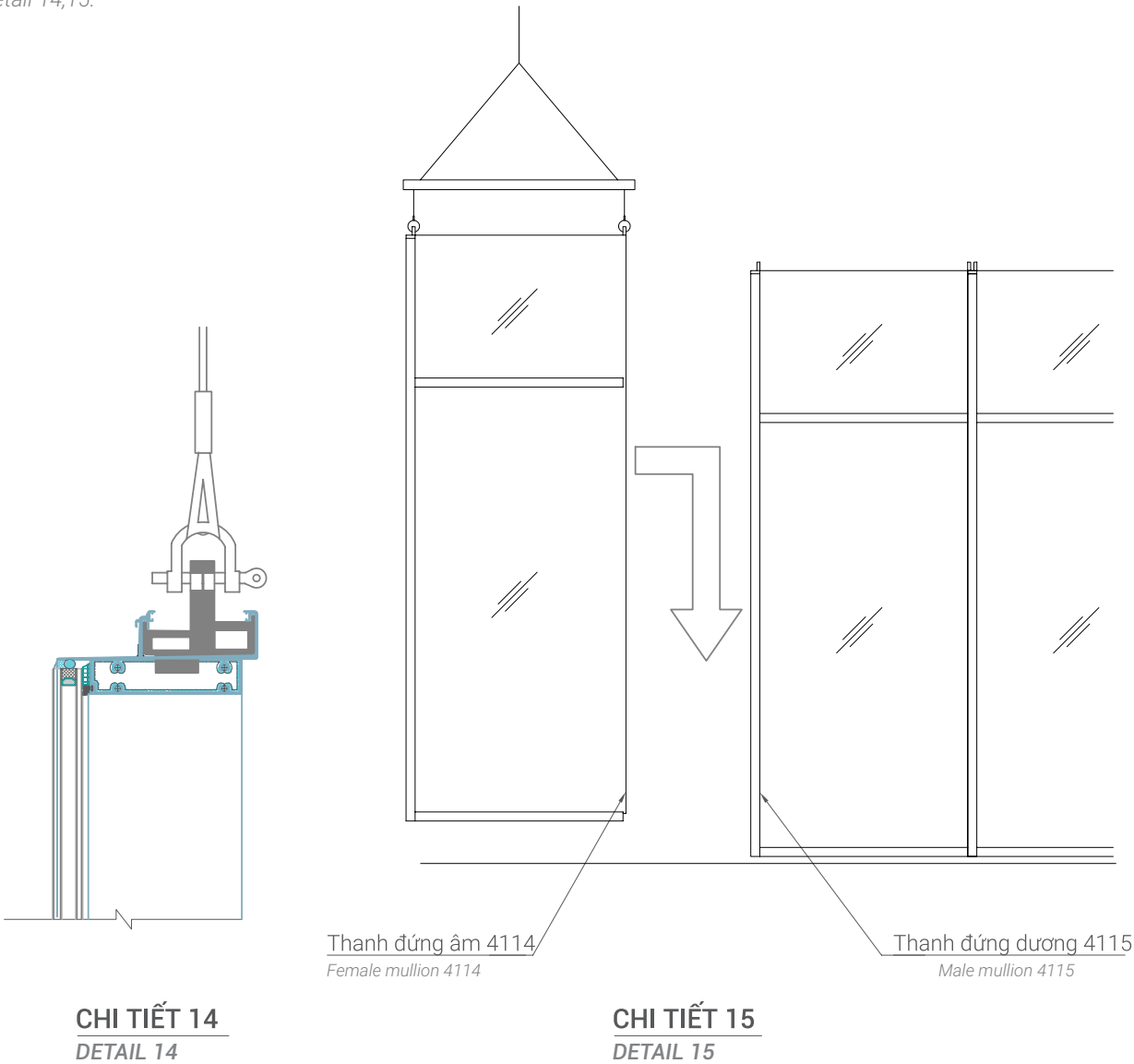
CÁC BƯỚC LẮP ĐẶT
INSTALL UNITS

Các khung dương được cài đặt đầu tiên. Khung âm được lắp sau khung dương.
The male mullion is installed first. Female mullion is installed after the male mullion.

Kiểm tra khung trước khi cẩu.
Inspect frames prior to hoisting.

Các chuỗi dầm của vận thăng phải được đặt cách nhau bằng chiều dài của khoảng cách giữa các thanh dọc.
The hoist spreader beam chains should be spaced apart the length of the distance between mullion sleeves.

Xem Chi Tiết 14, 15.
See Detail 14,15.





SẢN XUẤT & PHÂN PHỐI NHÔM THANH ĐỊNH HÌNH CÔNG NGHỆ NHẬT BẢN

Văn phòng: 299/4 Lý Thường Kiệt,

Phường 15, Quận 11, TP. HCM

Website: www.longvan.com.vn

ĐT: +84 28 38 660 887

Fax: +84 28 38 651 081

Email: info@longvan.com.vn